

# Cirkulär kanal

SR



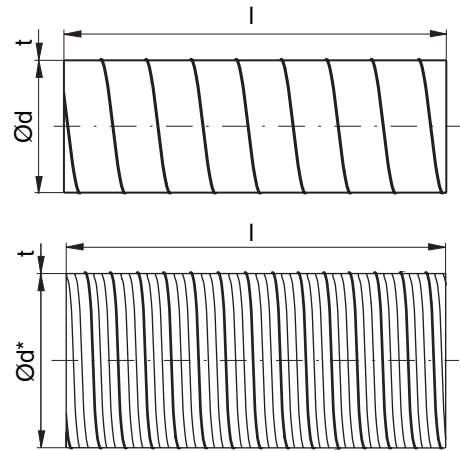
## Beskrivning

Cirkulär kanal.

Kanalerna kan tillverkas både med och utan Click-funktion (nocker).

Var god specificera vid beställning.

## Dimensioner



Ød std nom	O πd m	A πd <sup>2</sup> /4 m <sup>2</sup>	t std [mm]	l std [mm]	ml std kg/m
63	0,198	0,003	0,45	3000	0,85
80	0,251	0,005	0,45	3000	0,91
100	0,314	0,008	0,45	3000	1,14
125	0,393	0,012	0,45	3000	1,41
160	0,503	0,020	0,5	3000	2,02
200	0,628	0,031	0,5	3000	2,56
250 *	0,785	0,049	0,5	3000	3,18
315 *	0,990	0,078	0,55	3000	4,41
400 *	1,257	0,126	0,55	3000	6,01
500 *	1,571	0,196	0,7	3000	9,54
630 *	1,979	0,312	0,7	3000	12,0
800 *	2,513	0,503	0,8	3000	17,4
1000 *	3,142	0,785	0,9	3000	24,1
1250 *	3,927	1,227	0,9	3000	30,2
1600 *	5,027	2,011	1,25	2400	54,8

\* Med utåtgående förstyvningssockar.

## Beställningsexempel

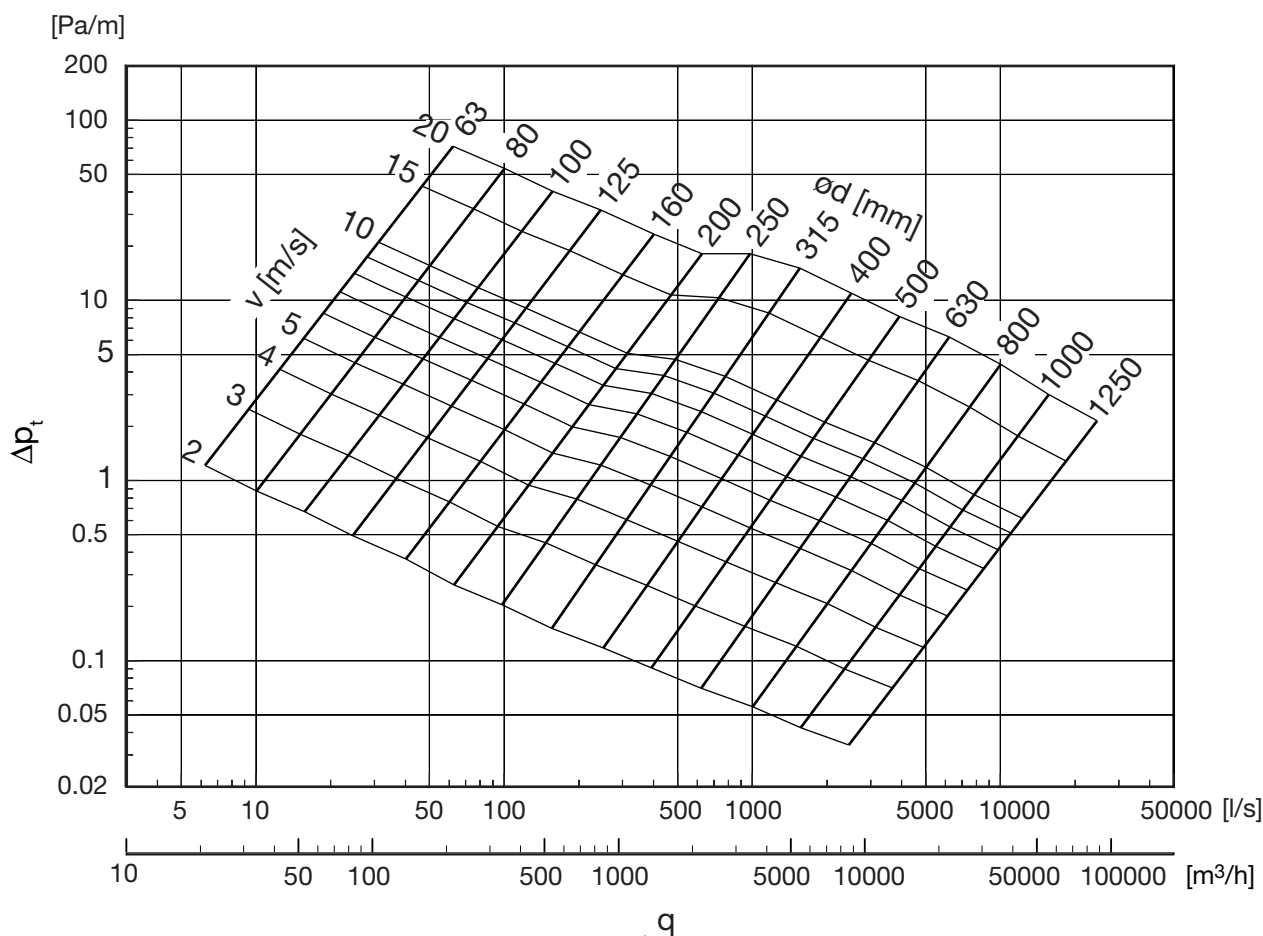
	SR	200	3000	CLIC
Produkt				
Dimension Ød				
Längd l				
Typ				



# Cirkulär kanal

SR

## Tekniska data



### Specialutförande

Mot förfrågan kan vi leverera kanaler i följande specialutförande:

- I mellanliggande dimensioner, se sidan .
- Extra täta med nitrilgummipackning i falsen
- Med andra plåttjocklekar

### Extra täta med falstättning

Vid krav på extrem hög täthet i spiralfalsen på kanalerna kan dessa levereras med en speciell gummipackning inmonterad i falsen.

Packningen förhindrar mycket effektivt läckage av vegetabiliska oljor och fetter samt de flesta petroleumprodukter inklusive lacknafta.

### Andra plåttjocklekar

Vid behov av hög stabilitet på kanalen t ex stort undertryck kan dessa levereras i tjockare plåt än standard. Tjockleksökningen innebär mindre invändig diameter. Därför bör alltid detaljer till sådana specialkanaler anges separat och ibland tillverkas speciellt för ändamålet.

### Förstyvningssockar

För att öka den radiella styvheten på kanalen tillverkas normalt dim  $\phi 250$  och däröver med förstyvningssockar.



# Cirkulär kanal

SR

## Tekniska data

### Hållfasthet

#### Övertryck

Vid högt övertryck kommer först tätningslisternas läppar att börja vissla. Vid betydligt högre tryck kommer skarvarna mellan kanalerna att slitas sönder. Om man lyckas fixera anslutningar mycket väl kommer kanalerna att vid ännu högre tryck brista längs falsen. De höga tryck som krävs för att detta ska inträffa är dock inte aktuella i ventilationsanläggningar.

#### Undertryck

Vid anläggningar med kraftigt undertryck finns det risk för att kanalerna kollapsar.

Detta fenomen kallas buckling och inträffar helt plötsligt vid den svagaste punkten i systemet. Bucklingen vandrar längs kanalen och denna kan bli helt tillplattad. Den svagaste punkten är ofta en "transportbubbla" på kanalen. Se därför till att endast använda oskadade kanaler i system som används nära kritiskt tryck!

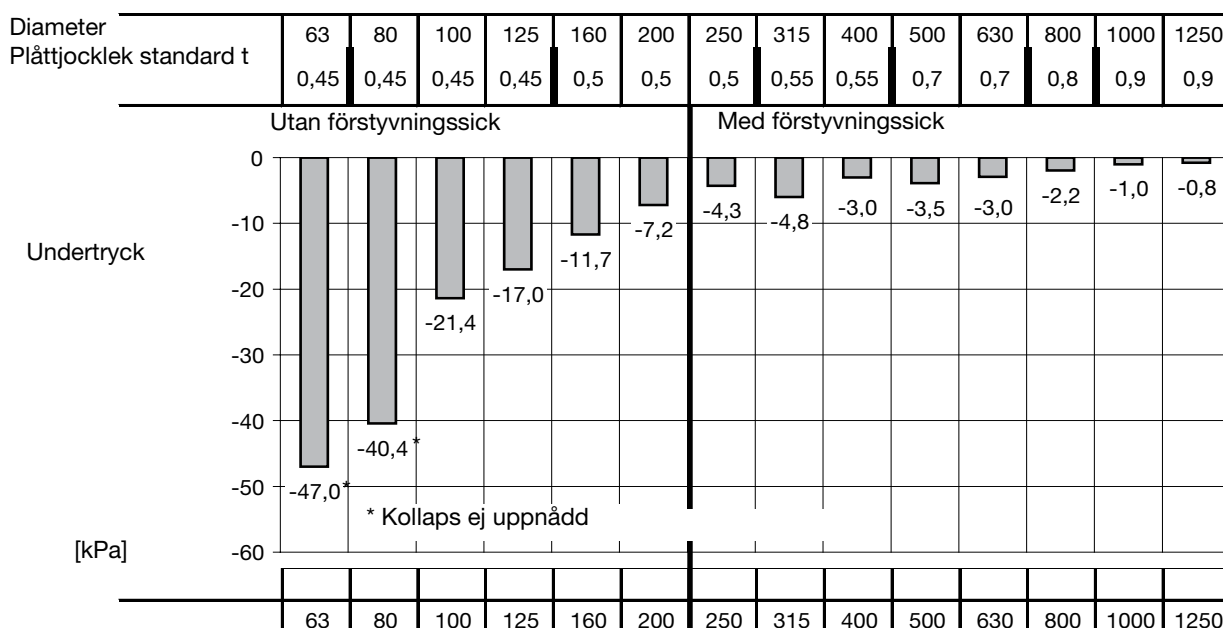
Stapeldiagrammet redovisar det maximala undertryck våra oskadade standardkanaler kan motstå utan att kollapsa.

#### Styrka och täthet

Täthetslistens förmåga att klara täthet skiljer sig från de maximala tryckegränserna och redovisas i tabellen nedan.

I exceptionella fall behövs ytterligare starka kanaler och detaljer. Lindab har utvecklat ett system som tål ned till 5000 Pascals undertryck. För att minimera kostnader och vara säker på prestanda till det specifika systemet kontakta Lindab för precis dimensionering.

Deformationstryck för kanal SR



	Min Dim [nom]	Max Dim [nom]	Max Undertryck [Pa]	Max [Pa]
Safetätningens stabilitet	63	1600	-5000	3000
Kanalsystem Euroventcertifierat	63	315	-5000	2000
Kanalsystem Euroventcertifierat	400	1250	-750	2000
Kanalsystem enligt EN 12237	63	1250	-750	2000
Kanalsystem - Förstärkt system på förfrågan	63	1600	-5000	3000

