



# Malerprocesbeskrivelse 2020

- Pulverlakering af H1 ydervægsriste.
- Emnerne ophænges manuelt på conveyorbane.
- Kører derefter gennem en vasketunnel med automatisk spuleanlæg indeholdende alkalisk affedtning (Purefoss) og jernfosfatering som modvirker korrosion af metalemner. Procesvæsken opvarmes med gas til en temperatur på 42-50 grader og opsamles i store kar hvor det recirkulerer. Der skylles herefter med ledningsvand og afsluttes med demi vand skyl.
- Emnerne fortsætter gennem en tørreovn på ca. 100 grader.
- Efter tørring kører emnerne til pulverboxen hvor emnerne "udendør" behandles med en lakering med primer inden slutlakering.
- Emnerne påføres herefter et dækkende pulverlag i ønsket RAL- farve og pulverkvalitet med enten elektrostatisk eller friktions sprøjtepistol.
- Pulveret hærdes i gasovnen når emnernes temperatur er 180-200 gr.
- Emnerne kan herefter pakkes og er klar til afhentning/forsendelse.