



Lindab - valg af materialer





Valg af materialer

I denne oversigt finder du informationer over de materialer, som vi kan tilbyde til cirkulære - og rektangulære kanalsystemer.

Udformningen af de enkelte produkter kan være forskellige afhængig af det valgte materiale.

Følgende materialer er tilgængelige

Galvaniseret plade

Rør og faconstykker er som standard produceret i galvaniseret plade.

Det betyder, at stålet (med en trækstyrke på ca 200 N/mm²) skal være varmgalvaniseret med en zink belægning i minimum klasse Z 275.

Dette materiale kan overholde korrosionsklasse C 3.

Som standard anvendes følgende materiale-standarder:

- Rør og håndbyggede faconstykker efter EN 10346 – DX51D M-A-C.
- Pressede faconstykker efter EN 10346 – DX54D M - B - C.

En overfladebelægning i klasse Z 275 betyder, at der er påført 275 g zink / m² dobbeltsidet. Zinktykkelsen bliver:

$$\text{Zinktykkelse} = \frac{\text{Vægt af zinken}}{\text{Antal sider} \cdot \text{densitet af zink}} = \frac{0,275}{2 \cdot 7140} \cdot 10^6 = 19 \text{ } \mu\text{m}$$

Rustfri syrefast plade

Rør og faconstykker i henhold til EN 1.4404 (AISI 316L).

Dette materiale overholder korrosionsklasse C 5.

Nogle faconstykker, som i galvaniseret plade er i presset udgave, er her håndbygget.

Zink Magnesium

Rør og faconstykker i klasse ZM 310, dvs 310 g zink magnesium / m² dobbeltsidet.

Dette materiale overholder korrosionsklasse C 5.

Alle faconstykker er håndbyggede.

Aluminium

Rør og faconstykker i henhold til EN 5754 H22

Dette materiale overholder korrosionsklasse C 4.

Alle faconstykker er håndbyggede.



Valg af materialer

Pulverlakerede produkter

Produkterne er standardprodukter fremstillet i galvaniseret plade, som pulverlakeres.

Pulveret, som er polyester (PE) har en tykkelse på ca 80 µm.

Pulverlakerede produkter kan opnå korrosionsklasse C4. Dette forudsætter en pulverlakering af hele produktets overflade.

Korrosionskategorier iht. ISO 12944-2 inkl. eksempler på miljøer

korrosionskategori	korrosivitet	eksempler på typiske miljøer (informativ)	
		udendørs	indendørs
C 1	meget lav	—	Opvarmede bygninger med ren luft. Eksempel: kontorer, butikker, skoler, hoteller
C 2	lav	Omgivelser med et med lav forureningsniveau. Mest landlige omgivelser.	Uopvarmede bygninger, hvor kondensation kan forekomme. Eksempel: lagerbygninger og sportshaller
C 3	middel	By- og industriområder, moderat svovldioxid forurening. Kystområder med lavt saltindhold.	Produktionsbygninger med høj luftfugtighed og nogen luftforurening. Eksempel: fødevarer virksomheder, vaskerier og mejerier
C 4	høj	Industriområder og kystområder med moderat saltindhold.	Kemisk industri, svømmehal haller, skibsværfter.
C 5	meget høj	Industriområder med høj luftfugtighed og aggressiv miljø, kystområder med højt saltindhold.	Bygninger eller områder med næsten permanent kondensering og med meget høj forurening.
C X	ekstrem	Offshoreområder med højt saltindhold og industriområder med ekstrem fugtighed og aggressiv miljø, subtropiske- og tropiske atmosfærer.	Industri miljøer med ekstrem fugtighed og aggressivt miljø.



Valg af materialer

Korrosionskategorier iht. ISO 12944-2 inkl. eksempler på miljøer

I denne tabel findes en oversigt over de forskellige materials korrosionsbestandighed

Korrosionskategori	miljømæssig korrosionsbelastning	eksempler på materiale
C 1	meget lav	
C 2	lav	
C 3	moderat	Galvaniseret plade (Z 275)
C 4	høj	Aluminium Rustfrit stål (1.4301) Pulverlakeret galvaniseret plade
C 5	meget høj industri atmosfære	Rustfrit syrefast stål (1.4404) Zink Magnesium (ZM 310)
C X	ekstrem	—

Korrosionskategorier gælder såvel for indendørs - som udendørs miljøer.



Valg af materialer

Temperaturgrænser

Temperaturgrænser for vores standardmaterialer:

Temperaturgrænser for diverse materialer, vejledende værdier.					
Produkt	Materiale	Temperaturgrænse			
		kontinuerligt		kortvarigt	
		min. °C	max. °C	min. °C	max. °C
Kanalsystemer, plademateriale	Galvaniseret		200 ¹⁾		250 ²⁾
	Aluminium		200 ³⁾		300
	Rustfri		500		700
	Zink Magnesium		100		150
	Pulverlakeret galvaniseret plade		80		100
Safe- tætningslister, spjældblade	EPDM gummi	-30	100	-50	120
	Silicone gummi	-70	150	-90	200
SR-tætning i falsen	Nitrilgummi	-20	90		
Spjældmotorer		-20	50		
Spjældlejer, cirkulære spjæld	Polyamid	-30	150	-50	200
Kanalfiltre STR, IFU	Polyester		100		
Afløbsslanger i jethætter	Polyethylen	-45	65		
RJSM tætningsliste, rekt kanaler	PVC	-30	50		
Lyddæmpere					
• materiale omkring perforeret plade	Polyester		130		
• LNT, LVT, LBT overflade	glasvlies		80		
• SLRS, SLRA overflade	Cleantec	-25	50		100
Tætningsmasse LTM/ -H	Acryl	-25	80		
1) Ved ca. 200 °C opstår misfarvning af pladen. Dette er dog kun visuelt og er ingen forringelse af korrosionsbestandigheden i normalt miljø.					
2) Ved temperaturer omkring 300 °C nedsættes zinkens vedhæftningsevne og korrosionsbestandigheden forringes.					
3) Aluminiumsplade bliver blød efter et par år ved 200 °C.					

Se også under de enkelte produkter



Valg af materialer

Resistensliste for Lindab Safe

Denne resistensliste gælder for EPDM- hhv. silicone gummilisterne i Safe systemet.

Desuden er der også resistensdata for galvaniseret plade.

Påvirkning	Anbefaling	Kode
Ubetydelig	kan anbefales	4
Lille	kan anbefales i de fleste tilfælde	3
Stærk	kan kun anvendes i visse tilfælde	2
Meget kraftig	uegnet	1
Ingen information		—



Valg af materialer

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
A Acetaldehyde		4	4	4
Acetamide		4	-	-
Acetic	anhydride	3	2	4
Acetic acid	30 %	4	3	4
Acetic acid	10 %, 50 °C	2	-	-
Acetic acid	25 %, 100 °C	1	-	-
Acetic acid	50 %, 50 °C	1	-	-
Acetic acid	crystalline acetic acid	4	3	4
Acetone		4	3	4
Acetonitrile		4	-	-
Acetophenone		4	-	-
Acetyl chloride		-	-	-
Acetylene		4	3	4
Acrylonitrile		1	-	-
Adipic acid		-	-	-
Air	70 °C	4	-	-
Air	100 °C	4	-	-
Air	150 °C	3	-	-
Air	200 °C	2	-	-
Alkazene		1	-	-
Alum		4	4	4
Aluminium acetate		4	-	-
Aluminium chloride		4	-	-
Aluminium fluoride		4	-	-
Aluminium nitrate		4	4	2
Aluminium phosphate		4	-	-
Aluminium sulfate		4	-	-
Ammonia	liquid, anhydrous	4	-	-
Ammonia gas	cold	4	4	3
Ammonia gas	hot	3	3	3
Ammonium carbonate		4	-	-
Ammonium chloride		4	-	-
Ammonium hydroxide		4	3	3
Ammonium nitrate		4	3	3
Ammonium persulfate		4	-	-
Ammonium phosphate		4	-	-
Ammonium sulfate		4	-	-
Amyl acetate		4	1	4
Amyl alcohol, pentanol		4	-	-
Amyl borate		1	-	-
Amyl chloronaphtalene		1	-	-
Amyl naphtalene		1	-	-
Aniline		3	-	4
Aniline dye		3	-	4
Aniline hydrochloride		3	-	-
Animal fats		3	3	4
Ansul ether		2	-	-
Aqua regia		2	-	-
Arochlor		2	-	-
Arsenic acid		4	4	3
Arsenic trichloride		-	-	-
Asphalt		1	1	1
Astm oil	No 1	1	-	-
Astm oil	No 2	1	-	-
Astm oil	No 3	1	-	-
B Barium chloride		4	-	-
Barium hydroxide		4	-	-
Barium sulfate		4	4	3

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Barium sulfide		4	-	-
Beer		4	4	4
Beet sugar liquors		4	-	-
Benzaldehyde		4	-	-
Benzene, benzole		1	1	4
Benzenesulfonic acid		-	-	-
Benzoic acid		-	-	-
Benzyl alcohol		3	-	-
Benzyl benzoate		3	-	-
Benzyl chloride		-	-	-
Black liquor		1	-	-
Black water, waste water		4	3	4
Blast furnace gas		-	-	-
Bleach solutions		4	-	-
Borax		4	3	4
Bordeaux mixture		4	-	-
Boric acid		4	4	2
Boron fuels		-	-	-
Brake fluid	vegetable, 50 °C	4	-	-
Brine		4	-	-
Bromic acid		4	1	1
Bromide	liquid	-	1	1
Bromine	anhydrous	-	-	-
Bromine trifluoride		1	-	-
Bromine water		-	-	-
Bromobenzene		1	-	-
Butadiene		2	-	-
Butane		1	4	4
Butanol, butyl alcohol	50 °C	4	3	4
Butanol, butyl alcohol	100 °C	-	-	-
Butter		4	-	-
Butter	water free, 100 °C	2	-	-
Butyl acetate		3	1	4
Butyl acetyl ricinoleate		4	-	-
Butyl acrylate		1	-	-
Butyl alcohol		3	-	-
Butyl amine		1	-	-
Butyl benzoate		4	-	-
Butyl carbitol		4	-	-
Butyl cellosolve		4	-	-
Butyl oleate		3	-	-
Butyl stearate		3	-	-
Butylaldehyde		3	-	-
Butylene		1	-	-
C Calcium acetate		4	-	-
Calcium bisulfite		1	-	-
Calcium chloride		4	-	-
Calcium hydroxide		4	-	-
Calcium hypochlorite		4	-	-
Calcium nitrate		4	3	3
Calcium sulfide		4	-	-
Cane sugar liquors		4	-	-
Carbamate		3	-	-
Carbitol		3	-	-
Carbolic acid, phenol		3	-	-
Carbon acid		4	-	-
Carbon bisulfide		1	-	-
Carbon dioxide		3	-	-



Valg af materialer

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Carbon monoxide		4	-	-
Carbon tetrachloride		1	-	-
Castor oil		3	-	-
Cellosolve acetate		3	-	4
Cellosolve, ethylene glycol		3	-	4
Chlorine	dry	2	-	1
Chlorine	wet	2	-	1
Chlorine dioxide		2	-	-
Chlorine trifluoride		1	-	-
Chloro 1-nitroethane		1	-	-
Chloroacetic acid		3	-	-
Chloroacetone		4	-	-
Chloroacetone acid		3	-	-
Chlorobenzene		1	-	-
Chlorobromomethane		3	-	-
Chlorobutadiene		1	-	-
Chlorododecane		1	-	-
Chloroform		1	-	-
Chloronaphthalene		1	-	-
Chloroprene		1	-	-
Chlorosulfonic acid		1	1	1
Chlorotoluene		1	-	-
Chrome plating solutions		1	-	-
Chromic acid		2	2	1
Chromic acid	10 %, 50 °C	1	-	-
Citric acid		4	4	3
Cobalt chloride		4	-	-
Cocanut oil		4	-	-
Cod liver oil		4	-	-
Coke oven gas		1	-	-
Copper acetate		4	-	-
Copper chloride		4	4	1
Copper cyanide		4	-	-
Copper sulfate		4	-	-
Corn oil		2	-	-
Cottonseed oil		4	-	-
Creosote		1	-	-
Cresol		1	-	-
Cresylic acid		1	-	-
Cumene		-	-	-
Cyclohexane		1	-	-
Cyclohexanol		1	-	-
Cyclohexanone		3	-	-
D Decalin		-	-	-
Decane		-	-	-
Denatured alcohol		4	-	-
Detergent solutions		4	4	3
Developing fluids		3	-	4
Diacetone		4	-	-
Diacetone alcohol		4	-	-
Dibenzyl ether		3	-	-
Dibenzyl sebacate		3	-	-
Dibutyl amine		1	-	-
Dibutyl ether		2	-	-
Dibutyl phthalate		4	-	-
Dibutyl sebacate		3	-	-
Dichloro isopropyl ether		2	-	-
Dichlorobenzene		1	-	-
Dicyclohexylamine		1	-	-
Diesel oil		1	2	4
Diester oil, fluid 101		-	-	-
Diethyl benzene		1	-	-
Diethyl ether		1	-	-
Diethylamine		3	-	-
Diethylbenzene		1	-	-
Diethylene glycol		4	-	-
Diethylsebacate		3	-	-
Diisobutylene		-	-	-
Diisopropyl benzene		1	-	-
Diisopropyl ether		1	-	-

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Diisopropyl ketone		4	-	-
Dilutin, white spirit		1	1	4
Dimethyl aniline		3	-	-
Dimethyl formamide, DMF		3	-	-
Dimethyl phthalate		3	-	-
Dinitrotoluene		1	-	-
Diocetyl phthalate		3	-	-
Diocetyl sebacate		3	-	-
Dioxalane		3	-	-
Dioxane		3	-	-
Dipentene		1	-	-
Diphenyl oxides		4	-	-
Diphenyl, biphenyl		1	-	-
Dry cleaning fluids		1	-	-
E Epichlorohydrin		3	-	-
Ethane		1	-	4
Ethanolamine		3	-	-
Ethyl acetate		3	2	4
Ethyl acetoacetate		3	-	-
Ethyl acrylate		3	-	-
Ethyl alcohol		4	4	4
Ethyl benzene		1	-	-
Ethyl benzoate		3	-	-
Ethyl cellosolve		3	-	-
Ethyl cellulose		3	-	-
Ethyl chloride		4	1	-
Ethyl chlorocarbonate		-	-	-
Ethyl chloroformate		-	-	-
Ethyl ether		2	-	4
Ethyl formate		3	-	-
Ethyl glycol, cellosolve		3	-	4
Ethyl mercaptan		1	-	-
Ethyl oxalate		4	-	-
Ethyl pentochlorobenzene		1	-	-
Ethyl silicate		4	-	-
Ethylene		-	-	-
Ethylene chloride		2	-	-
Ethylene chlorohydrin		-	-	-
Ethylene diamine		4	-	-
Ethylene dichloride		2	-	-
Ethylene glycol		4	3	4
Ethylene oxide		2	-	-
Ethylene trichloride		2	-	-
F Fatty acids		1	-	-
Ferric chloride		4	-	-
Ferric nitrate		4	-	-
Ferric sulfate		4	-	-
Fish oil		-	-	-
Fluoric silicate		4	2	2
Fluorinated cyclic ethers		4	-	-
Fluorine	liquid	2	-	-
Fluorobenzene		1	-	-
Fluoroboric acid		4	-	-
Fluorocarbon oils		4	-	-
Fluorochloroethylene		-	-	-
Fluorosilic acid		-	-	-
Formaldehyde, formalin	40 %	4	-	4
Formaldehyde, formalin	40 %, 70 °C	-	-	-
Formic acid		4	2	-
Formic acid	70 °C	3	-	3
Freon	11	1	1	4
Freon	12	3	1	4
Freon	13	4	-	4
Freon	13 B 1	4	-	-
Freon	21	1	-	4
Freon	22	4	1	4
Freon	31	4	-	4
Freon	32	4	-	4
Freon	112	1	-	4
Freon	113	1	1	4



Valg af materialer

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Freon	114	4	1	4
Freon	114 B 2	1	–	–
Freon	115	4	–	4
Freon	142 b	4	–	–
Freon	152 a	4	–	–
Freon	218	4	–	–
Freon	502	–	–	–
Freon	BF	–	–	–
Freon	C 316	4	–	–
Freon	C 318	4	–	–
Freon	MF	–	–	–
Freon	TA	4	–	–
Freon	TC	3	–	–
Freon	TF	1	–	–
Freon	TMC	3	–	–
Freon	T-P35	4	–	–
Freon	T-WD 602	3	–	–
Fuel B	70 % isooctane, 30 % toluene	1	–	–
Fuel C	50 % isooctane, 50 % toluene	1	–	–
Fuel oil, bunker oil, diesel oil		1	–	–
Fuel oil, bunker oil, diesel oil	70 °C	1	–	–
Fumaric acid		–	–	–
Furan, furfuran		2	–	4
Furfural		3	–	4
G Gallic acid		3	–	–
Gasohol	50 % toluene, 30 % isooctane, 20 % methanol	1	–	–
Gasoline		1	–	–
Gelatine		4	–	–
Glaubers salt		3	–	–
Glucose		4	4	4
Glycerin		4	4	4
Glycerol, glycerine		4	–	–
Glycolmonoethylether, cellosolve		3	–	–
Glycolmonoethyletheracetate, cellosolveacetate		4	–	–
Glycolmonoethyletherbutyl, butylcellosolve		4	–	–
Glycols		4	–	–
Green liquor		4	3	2
H Halowax oil		1	–	–
Heating oil		1	2	4
Heptane		1	–	–
Hexachlorobutadiene		1	–	–
Hexaldehyde		4	–	–
Hexane		1	–	–
Hexene		1	–	–
Hexyl alcohol, hexanol		2	–	–
Hydraulic oil	mineral oil based	1	3	4
Hydraulic oil	phosphate ester based	4	4	4
Hydrazine		4	–	–
Hydrochloric acid	dilute	4	1	–
Hydrochloric acid	37 %	4	1	2
Hydrochloric acid	37 %, 70 °C	2	1	–
Hydrochloric acid	10 %, 100 °C	1	–	–
Hydrocyanic acid		4	–	–
Hydrofluoric acid	anhydrous	2	–	–
Hydrofluoric acid	concentrated, cold	3	1	2
Hydrofluoric acid	concentrated, hot	1	1	1
Hydrofluorosilic acid		4	1	2
Hydrogen gas		4	4	4
Hydrogen peroxide	3 %	4	4	4
Hydrogen peroxide	30 %, 20 °C	4	4	4
Hydrogen peroxide	90 %, 20 °C	2	4	4
Hydrogen sulphide	dry	4	4	3
Hydrogen sulphide	damp	4	2	–
Hydrogen sulphide	damp, hot	3	1	–
Hydroquinone		–	–	–
Hypochlorous acid		3	–	–
I Iodine		–	–	3

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Iodine pentafluoride		1	–	–
Iodoform		4	–	–
Iron salts	non-oxidizing	4	3	3
Isoamyl alcohol		4	–	–
Isobutyl alcohol		4	–	–
Isoforon		4	–	–
Isooctane, fuel A		1	–	–
Isooctane/toulene, fuel B and C		–	–	–
Isopropyl acetate		4	–	–
Isopropyl alcohol		4	–	–
Isopropyl chloride		1	–	–
Isopropyl ether		1	–	–
Isopropyl nitrate		3	–	–
K Kerosene		1	–	–
L Lacquer solvents		1	–	–
Lacquers		1	–	–
Lactic acid		4	4	4
Lard		1	–	–
Lavender oil		1	–	–
Lead acetate		4	–	–
Lead nitrate		4	2	2
Lead sulfamate		4	–	–
Lime bleach		4	–	–
Lime sulfur		4	–	–
Linoleic acid		1	–	–
Linseed oil		3	4	4
Liquid manure		4	3	3
Lubricating oils (Petroleum)		1	1	4
Lye		4	–	–
M Magnesium chloride		4	4	3
Magnesium hydroxide		4	–	–
Magnesium sulfate		4	–	–
Maleic acid		2	–	–
Maleic anhydride		2	–	–
Malic acid		1	–	–
Manganese salts	non-oxidizing	4	4	3
Mercuric chloride		4	–	–
Mercury		4	4	4
Mercury salts	non-oxidizing	4	4	3
Mesityl oxide		3	–	–
Methacrylacidmethylester	125 °C	3	–	–
Methane		1	–	–
Methyl acetate		3	–	–
Methyl acrylate		3	–	–
Methyl alcohol, methanol, wood alcohol		4	4	4
Methyl bromide		–	–	–
Methyl butyl keton		4	–	–
Methyl cellosolve		3	–	–
Methyl chloride		2	1	4
Methyl cyclopentane		1	–	–
Methyl ethyl ketone, MEK		4	–	4
Methyl formate		3	–	–
Methyl glycol acetate	50 °C	–	–	–
Methyl isobutyl ketone		3	2	4
Methyl isopropyl ketone		3	2	4
Methyl methacrylate		1	–	–
Methyl oleate		3	–	–
Methyl salicylate		3	–	–
Methylacrylic acid		3	–	–
Methylene chloride		1	1	4
Methylene dichloride		2	–	–
Milk		4	4	4
Mineral oil		1	–	–
Monobromobenzene		–	–	–
Monochlorobenzene		1	–	–
Monoethanolamine		3	–	–
Monomethyl aniline		–	–	–
Monomethylether		4	–	–
Monovinyl acetylene		4	–	–
Mustard gas		4	–	–



Valg af materialer

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
N Naphta		1	–	–
Naphtalene		1	–	–
Naphtenic acid		1	–	–
Natural gas		1	4	4
Nickel acetate		4	–	–
Nickel chloride		4	–	–
Nickel sulfate		4	–	–
Nitric acid	20 %	4	–	2
Nitric acid	20 %, 50 °C	3	1	–
Nitric acid	40 %, 50 °C	3	1	–
Nitric acid	50 %, 50 °C	2	1	–
Nitric acid	60 %	2	1	–
Nitric acid	70 %	1	1	–
Nitric acid	red fuming	1	1	–
Nitrobenzene		3	1	4
Nitrobenzine		2	–	–
Nitroethane		3	–	–
Nitrogen		4	4	4
Nitrogen		4	–	–
Nitrogentetroxide		2	–	–
Nitrogentetroxide		2	–	–
Nitromethane		3	–	–
Nitropropane		4	–	–
Nitrous gases		2	2	4
O Octachlorotoluene		1	–	–
Octadecane		1	–	–
Octane		1	–	–
Octanol		4	–	–
Octyl alcohol		4	–	–
Oleic acid		3	–	4
Oleum spirits		–	–	–
Olive oil		3	3	4
Oxalic acid		4	3	1
Oxidizing salt solution (KMnO ₄)25 %, 70 °C		1	–	–
Oxygen	cold	4	4	4
Oxygen	90–200 °C	1	–	–
Ozone		4	4	2
P Palmitic acid		3	–	4
Paraffine, kerosine		1	1	4
p-Cymene		1	–	–
Peanut oil		2	–	–
Pentanol, amyl alcohol		4	–	–
Perchloric acid		3	1	1
Perchloroethylene		1	3	4
Petroleum oils		1	1	4
Petroleum, petrol		1	1	4
Phelyn hydrazine		2	–	–
Phenol		3	2	2
Phenyl ethyl ether		1	–	–
Phenyl hydrazine		3	–	–
Phenylbenzene		1	–	–
Phorone		3	–	–
Phosphoric acid	20 %	4	–	–
Phosphoric acid	45 %	3	1	2
Phosphoric acid	85 %	4	1	1
Phosphoric acid	60 %, 50 °C	4	–	–
Phosphorus trichloride		4	–	–
Picric acid		3	–	–
Pine oil		1	–	–
Pinene		1	–	–
Piperidine		1	–	–
Plating solution	chrome	4	–	–
Plating solution	others	4	3	–
Polyvinylacetate emulsion		4	–	–
Potassium acetate		4	–	–
Potassium carbonate		3	–	–
Potassium chloride		4	–	–
Potassium cupro cyanide		4	–	–
Potassium cyanide		4	–	–
Potassium dicromate		4	–	–

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Potassium hydroxide		4	3	2
Potassium hypochlorite pH 7, below 10 g/l		4	1	4
Potassium hypochlorite over 10 g/l		3	1	4
Potassium nitrate		4	–	–
Potassium permanganate 25 %, 70 °C		1	–	–
Potassium sulfate		4	3	4
Producer gas		1	–	–
Propane/butane, LPG		1	1	4
Propyl acetate		3	–	–
Propyl alcohol, propanol		4	4	4
Propyl amine		2	–	–
Propyl nitrate, isopropyl nitrate		3	–	–
Propylene oxide		3	–	–
Propylene, propene		1	–	–
Pydraul F-9, phosphate ester 80 °C		3	–	–
Pyridine		3	–	–
Pyroligneuos acid		3	–	–
Pyrrole		2	–	–
R Radiation		3	2	4
Rapeseed oil, canola oil		4	4	4
Rapeseed oil, canola oil 100 °C		3	–	–
Rosin oil		1	1	4
S Sal ammoniac		4	–	–
Salicylic acid		4	4	4
Salt water		4	–	–
Salts (inorganic) and salt solutions saturated, 70 °C		4	–	–
Sewage		3	–	–
Silicate esters		1	–	–
Silicone greases		4	–	–
Silicone oils		4	–	–
Silver nitrate		4	–	–
Skydrol 500		4	–	–
Skydrol 7000		4	–	–
Soap solutions		4	–	–
Soda ash		4	–	–
Sodium acetate		4	–	–
Sodium bicarbonate		4	–	–
Sodium bisulfite		4	–	–
Sodium borate		4	–	–
Sodium carbonate 20 %, 100 °C		4	–	–
Sodium chloride		4	–	–
Sodium cyanide		4	–	–
Sodium hydroxide, sodium hydrate, caustic soda		4	2	1
Sodium hypochlorite max 10 g/l free Cl		4	–	4
Sodium hypochlorite over 10 g/l free Cl		3	–	4
Sodium metaphosphate		4	–	–
Sodium nitrate		4	4	3
Sodium perborate		4	–	–
Sodium peroxide		4	–	–
Sodium phosphate		4	–	–
Sodium silicate		4	–	–
Sodium sulfate		4	–	–
Sodium thiosulfate		4	–	–
Soybean oil		2	–	–
Stannicous chloride		3	–	–
Steam under 150 °C		4	–	–
Steam over 150 °C		3	–	–
Stearic acid		3	–	–
Styrene		1	1	4
Sucrose solution		4	4	4
Sulfite liquors		3	–	–
Sulfur		4	4	4
Sulfur chloride		1	–	2
Sulfur dichloride		–	–	–
Sulfur dioxide		4	3	3
Sulfur hexafluoride		4	–	–
Sulfur trioxide		3	2	2
Sulfuric acid 10 %, 100 °C		4	–	–



Valg af materialer

Substance	details	Materials		
		EPDM rubber	Silicone rubber	Galvanized sheet metal
Sulfurous acid		3	1	3
Sulphuric acid	60 %,	4	1	2
Sulphuric acid	60 %, 50 °C	4	1	–
Sulphuric acid	60–75 %, 50 °C	3	1	–
Sulphuric acid	75–80 %, 50 °C	2	1	–
Sulphuric acid	85–96 %, 50 °C	1	1	–
Sulphuric acid	fuming, Oleum	1	1	–
T Tannic acid		4	1	4
Tar	bituminous	1	2	1
Tartaric acid		3	–	–
Terpineol		2	–	–
Tertiary butyl alcohol		3	–	–
Tertiary butyl catechol		3	–	–
Tertiary butyl mercaptan		1	–	–
Tetrabromomethane		1	–	–
Tetrabutyl titanate		4	–	–
Tetrachloroethane		–	–	–
Tetrachloroethylene		1	–	–
Tetraethyl lead		1	–	–
Tetrahydrofuran, THF		3	–	–
Tetralin		1	–	–
Thinner		1	–	–
Thionyl chloride		1	–	–
Titanium tetrachloride		1	–	–
Toluene diisocyanate		4	–	–
Toluene, toluol		1	1	4
Transformer oil	chlorated hydrocarbon	1	1	4
Transformer oil	mineral oil based	1	3	4
Transmission fluid type a		1	–	–
Triacetin		4	–	–
Triaryl phosphate		4	–	–
Tributoxy ethyl phosphate		4	–	–
Tributyl mercaptan		1	–	–
Tributyl phosphate		4	–	–
Trichlorethane, thinner		1	2	4
Trichloroacetic acid		3	–	–
Trichloroethylene		1	–	–
Tricresyl phosphate		4	–	–
Triethanol amine		3	–	–
Triethyl amine		1	–	–
Triethyl borane	70 °C	2	–	–
Trinitrotoluene		1	–	–
Trioctyl phosphate		4	–	–
Tung oil		1	–	–
Turbine oil		1	–	–
Turpentine		1	1	4
V Vegetable oils		3	4	4
Vinyl chloride		3	–	–
W Water	distilled	4	4	4
Water	fresh	4	4	4
Water	fresh and distilled, 100 °C	4	2	4
Water	salt	4	4	2
White liquor		4	3	–
White spirit, dilutin		1	1	4
Wine		4	4	4
X Xylene, xylol		1	1	4
Z Zinc salts	non-oxidizing	4	4	4

©01.2024 Lindab A/S.

Enhver form for eftertryk eller kopiering uden skriftlig tilladelse er forbudt.