



Specifikationer for pulverlakering

Pulverlakering af rør, fittings, hætter, taggennemføringer, YGC- og VRDK-riste udføres på følgende måde:

Forbehandling:

Let slibning af emnerne. Derefter affedtning.
Forvarmning i ovn i en halv time.
Aftørring samt afblæsning af støvpartikler.

Lakering:

Påføring af zinkpulver, ca. 80 my. Derefter hærkning i ovn.

Påføring af polyester GSB godkendt facadepulver i RAL farve, ca. 80 my. Derefter hærkning i ovn.

Pulvertype:

Polyester GSB godkendt facadepulver (udendørskvalitet)

Temperaturbestandighed:

Pulverlakerede emner må **ikke** udsættes for temperaturer over 130 °C, da det vil ødelægge lakken. Dette skal man være opmærksom på ved montage af tagpap med gasbrænder.

Lakeringsomfang:

Som standard lakeres produkterne, så udvendige, synlige overflader er dækkede.
Hætter type VHL og LHR lakeres såvel udvendig som indvendig.
Ved indvendig lakering af andre produkter skal dette aftales særskilt.

Standardfarver:

Sort	RAL 9005
Hvid	RAL 9010
Grå	RAL 7024
Rød	RAL 8004