

Круглые воздуховоды

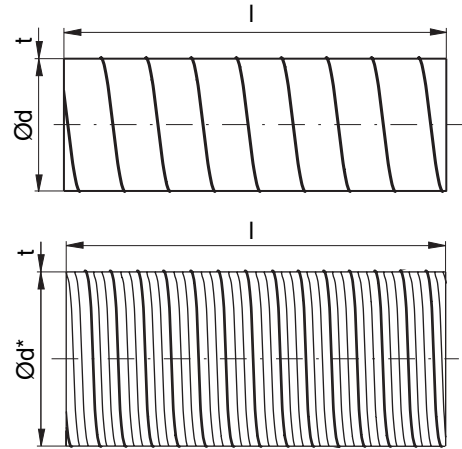
SR



Описание

Круглый воздуховод.

Размеры



Ød станд Ном.	O πd м	A $\pi d^2/4$ м ²	t станд мм	l станд мм	ml станд кг/м
100	0,314	0,008	0,45	3000	1,14
125	0,393	0,012	0,45	3000	1,41
140	0,440	0,015	0,45	3000	1,76
160	0,503	0,020	0,45	3000	2,02
180	0,565	0,025	0,45	3000	2,26
200	0,628	0,031	0,45	3000	2,56
224	0,704	0,039	0,45	3000	3,42
250	0,785	0,049	0,45	3000	3,18
280	0,880	0,062	0,45	3000	3,92
315 *	0,990	0,078	0,45	3000	4,41
355 *	1,115	0,099	0,55	3000	4,96
400 *	1,257	0,126	0,55	3000	6,01
450 *	1,414	0,159	0,55	3000	8,60
500 *	1,571	0,196	0,55	3000	9,54
560 *	1,759	0,246	0,55	3000	12,2
630 *	1,979	0,312	0,65	3000	12,0
710 *	2,231	0,396	0,65	3000	15,5
800 *	2,513	0,503	0,65	3000	17,4
900 *	2,827	0,636	0,9	3000	21,7
1000 *	3,142	0,785	0,9	3000	24,1
1120 *	3,519	0,985	0,9	3000	27,0
1250 *	3,927	1,227	0,9	3000	30,2

* С дополнительными ребрами жесткости.

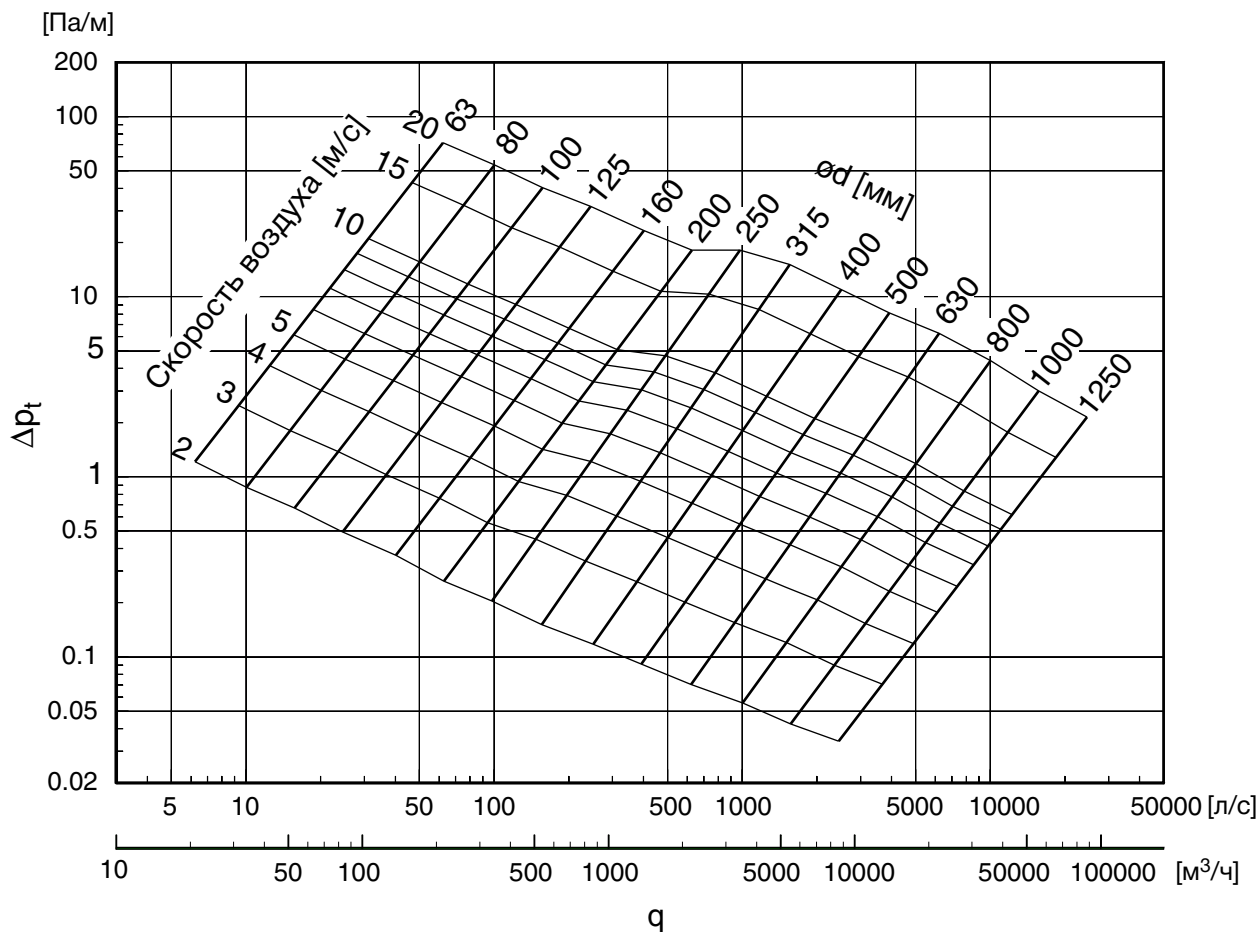
Пример для заказа

	SR	200	3000	CLIC
Изделие				
Диаметр Ød				
Длина l				
Тип				

Круглые воздуховоды

SR

Технические данные



Круглые воздуховоды

SR

Специальные исполнения

Мы можем поставлять воздуховоды со следующими особенностями конструкции:

- с промежуточными размерами.
- экстра герметичные с уплотнением из нитриловой резины в спиральном шве.
- из металла другой толщины.

Экстра герметичные с шовным уплотнением.

Когда требуется повышенная герметичность в спиральном шве, воздуховоды могут также быть снабжены специальным уплотнением из резины, которое помещается в шов. Данный герметик очень эффективен для предотвращения протечек растительных масел и жиров, а также большинства нефтяных продуктов, включая уайт – спирт.

Металл другой толщины

Когда требуется повышенная прочность из-за высокого отрицательного давления, воздуховоды могут быть изготовлены из более толстого листового металла. Помните, что увеличение толщины металла уменьшает внутренний диаметр воздуховода. Фитинги для таких воздуховодов должны быть заказаны отдельно, а иногда должны быть специально изготовлены.

Усиливающие ребра жесткости

Воздуховоды диаметром Ø250 мм и более обычно поставляются с дополнительными ребрами жесткости для увеличения радиальной жесткости.

Прочность

Положительное давление

В случае высокого положительного давления, кромки резинового уплотнения первыми начнут пропускать воздух.

При значительном превышении давления, соединения между воздуховодами будут раздвигаться. Если вы хорошо закрепите соединения, воздуховоды разорвутся по швам. Высокое давление, необходимое для того, чтобы это случилось не существенно по отношению к вентиляционным установкам.

Отрицательное давление

В установках с высоким отрицательным давлением существует риск разрушения воздуховодов. Этот феномен происходит как прогибание воздуховодов и может возникнуть в самой слабой точке системы. Прогибание распространяется вдоль воздуховода, который в этом случае может быть полностью расплюсчен. Слабым местом может быть вмятина на воздуховоде, полученная в процессе транспортировки. Поэтому используйте только неповрежденные воздуховоды в системах, которые близки к критическому давлению.

Герметизация

Способность резинового уплотнения проявлять свои свойства зависит от давления, и указана на стр. 35.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18