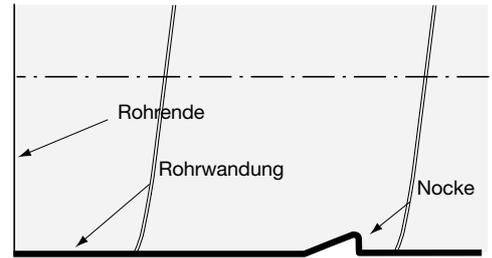




Nockenprüfung

Folgende Bedingungen müssen für eine einwandfreie Funktion und Dichtigkeit der Nocke erfüllt sein:

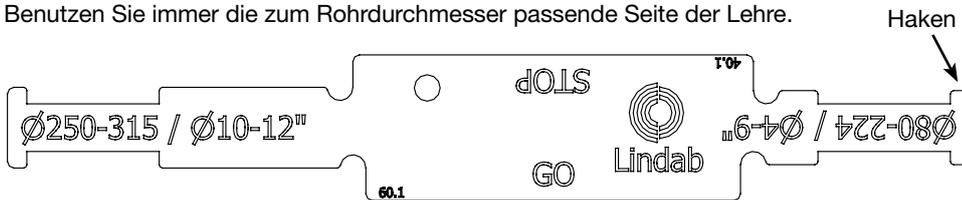
1. Die Nocke muss den richtigen Abstand vom Rohrende aufweisen.
2. Die Nocke muss die richtige Höhe von der Rohrwandung aufweisen.
3. Die Nocke muss die richtige Form aufweisen.
4. Die Nocke muss luftdicht sein, d.h. es dürfen keine Risse im Material durch das Prägen der Nocke vorhanden sein.
5. Die Nocke sollte nicht im Bereich des Falzes oder der Sicke (Dim. 250-315) angebracht werden.



Die Prüfung des Abstandes und der Höhe der Nocke wird an der Rohrinne-Seite mit Hilfe der Prüflehre von Lindab durchgeführt.

Prüflehre

Benutzen Sie immer die zum Rohrdurchmesser passende Seite der Lehre.



Durchmesser 250–315mm: großer Abstand = langes Ende der Lehre.

Durchmesser 80–224mm: kleiner Abstand = kurzes Ende der Lehre

1. Abstand der Nocke prüfen

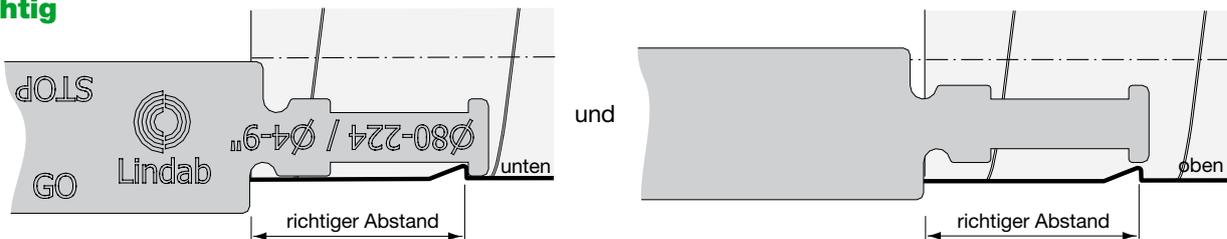
Der Abstand wird vom Rohrende bis zum höchsten Punkt der Nocke gemessen. Die Prüflehre besitzt zwei Seiten, die mit "GO" und "STOP" beschriftet sind. Beide Seiten sollten benutzt werden und müssen ein gültiges Ergebnis zeigen;

- 1.1 Der Haken auf der "GO" Seite muss hinter die Nocke fassen.

UND

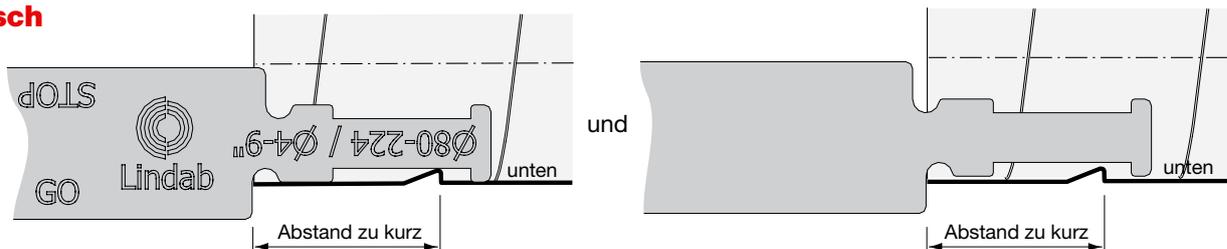
- 1.2 Der Haken auf der "STOP" Seite muss auf höchster Stelle der Nocke aufliegen. Er darf NICHT hinter die Nocke fassen.

Richtig



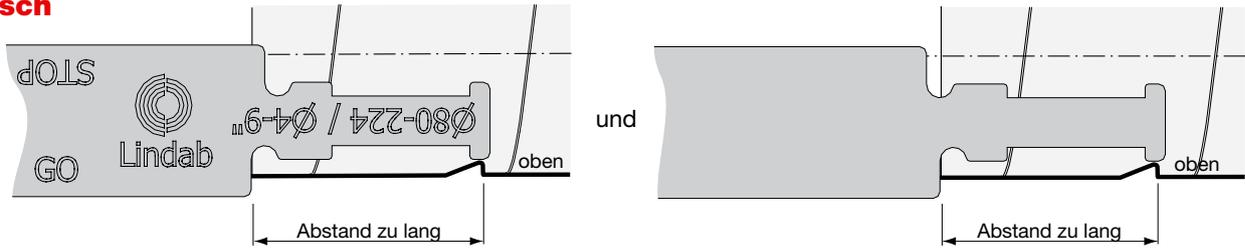
Wenn beide Haken der Lehre über die Nocke fassen, ist der Abstand zu kurz.

Falsch



Wenn beide Haken der Prüflehre auf der Nocke aufliegen, ist der Abstand zu lang.

Falsch

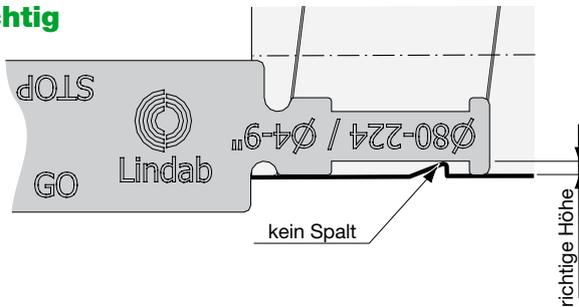


2. Höhe der Nocke prüfen

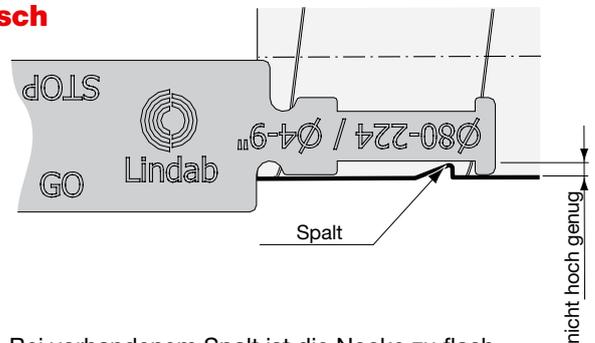
Die Höhe der Nocke wird von der Innenwandung des Rohres bis zum höchsten Punkt der Nocke gemessen. Folgende Prüfung können Sie mit Prüflehre durchführen;

- 2.1 Der dünne Teil der Lehre mit der GO Seite sollte auf der Nocke aufliegen. Es sollte kein Spalt zwischen Nocke und Prüflehre vorhanden sein.

Richtig



Falsch



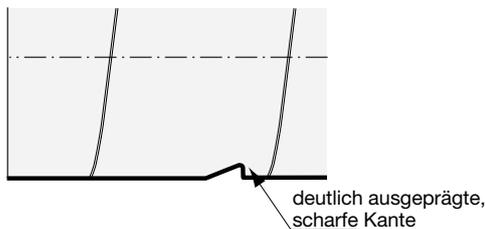
Bei vorhandenem Spalt ist die Nocke zu flach.

Achtung! Bei zu großem Abstand der Nocke vom Rohrende ist eine Prüfung der Höhe mit der Prüflehre nicht möglich, da dann der Haken der Lehre auf der Nocke aufliegt.

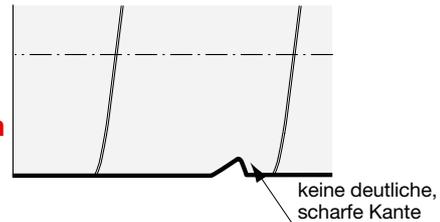
3. Form der Nocke an der Rückseite prüfen

Die Kante an der Rückseite der Nocke muss deutlich ausgeprägt sein. Nur so kann die Nocke hinter die Umschlagkante der Formteile fassen.

Richtig



Falsch



Die Güte der Nocke kann mit dem Fingernagel geprüft werden. Es muss eine deutliche Kante spürbar sein. Eine weitere Möglichkeit ist, eine Probenocke in einem Blech mit gleicher Blechstärke wie das Rohr anzufertigen und zu prüfen, ob die Nocken das Formteil halten können.

4. Dichtigkeit der Nocke prüfen

Die Nocke muss 100% luftdicht sein. Es dürfen keine Risse im Bereich der Nocke durch das Prägen vorhanden sein. Prüfen Sie daher sorgfältig das Material in unmittelbarer Nähe der Nocken auf Beschädigungen.