



Rostfria kanalsystem

Rostfria kanalsystem

Användningsmetoder

EN 1.4301, som är det vanligast förekommande rostfria stålet med användningsområden som köksutrustning, hushållsartiklar, andra ändamål för inomhus bruk och för lindrigt korrosiv utomhusatmosfär, består till ca 9 % av nickel, 18 % av krom och resterande del av stål.

EN 1.4404, som rekommenderas i kustområden och i förorenad stads- eller industriatmosfär består till ca 11 % av nickel, 17 % av krom, 2,7 % av molybden och resterande del av stål. Det är genom legering med molybden som de förbättrade korrosionsegenskaperna erhålls.

Trots att det åtgår mycket energi vid framställning av rostfria stål, kan man hävda att dessa material är intressanta ur miljö- och kostnadsperspektiv. Anledningen till detta är att en stor andel skrot återförs för smältning, att ytbehandling i många fall inte är nödvändig, att behovet av underhåll minskar samtidigt som anläggningarnas livslängd ökar.

Råvaran

Kanaler och detaljer tillverkas som standard av blankglödgad (BA) plåt enligt EN & DIN.4301 (SS14-2333, BS304 S31 & AISI304) och EN & DIN 1.4404 (SS 14-2343, BS 316 S11 & AISI 316L). Dessa kvaliteter har mycket jämn och blank yta med en finish som ger tydligt intryck av att vara estetiskt tilltalande.

Det runda kanalsystemet

Det runda systemet ingår i produktfamiljen Lindab Safe och tillverkas som standard med dubbel fabriksmonterad tätningslist av EPDM-gummi. Standarddimensioner tillverkas med omvikt kant, vilket ger mycket god formstabilitet och ökad tålighet mot hanterings-skador. De mest allmänt förekommande böjarna i mindre dimensioner formas rationellt i pressverktyg.



När ämnen förekommer som tätningslisterna av EPDM inte tål, se tabell om hur olika ämnen påverkar listen i Lindabs kanalsystemkatalog under avsnittet "Safe", finns möjlighet att använda tätningslister av silikon. Om inte detta tillval är möjligt, kan detaljer utan tätningslist tillverkas.

Det rektangulära kanalsystemet

Det rektangulära systemet, som ingår i produktfamiljen Lindab Rekt består av rektangulära kanaler och detaljer med mått anpassade till SS-EN 1505 när ej annat anges. Systemet är stabilt, homogent och vridstytvt tack vare förstärkningsprofiler och trapetskorrugerade kanalväggar.

