



Luftleitungen in Edelstahl

Eine glänzende Lösung!



Darum Lindab-Safe in Edelstahl!

Die Gründe in der Klima- und Lüftungstechnik, Edelstahl anstelle von verzinkten Luftleitungen einzusetzen sind:

- Optische Anforderungen
- Erhöhte Anforderungen an die Chemikalien- oder Temperaturbeständigkeit

Bei industriellen Anwendungen geht es meist nur um den zuletzt genannten Punkt.

Wir sind Ihnen gerne behilflich bei der Auswahl!



Was ist das Besondere an der Lindab-Safe®-Edelstahl-Qualität!

Dichtheit

Lindab ist bislang der einzige Hersteller der diese Edelstahlqualität mit dem Safe-System in der höchsten Dichtheitsklasse D nach DIN EN 12237 (resp. DIN EN 13779) anbieten kann.

Produktvielfalt

Lindab kann einen Großteil der aus dem verzinkten Bereich bekannten Safe-Produkte in Edelstahl liefern.

Oberflächenqualität

Bei Lindab werden Formstücke und Rohre aus einer glänzenden Edelstahlqualität - Oberflächengüte 2R - produziert.

Gegenüber der auf dem Markt meist üblichen und früher auch von Lindab eingesetzten 2B-Qualität ist die Oberfläche nahezu spiegelnd und optisch wesentlich ansprechender.

Die eher „trübe“ 2B-Qualität wies deutliche Schattierungen auf und war vor allem sehr empfindlich gegenüber Kratzern usw., die bei Montage, Transport oder auch fertigungsbedingt immer auftreten.



Darüber hinaus kann Lindab die meisten Edelstahlprodukte auch in glasperlgestrahlter Ausführung anbieten (Nachbehandlung).

Die Vorteile dieser Ausführung liegen eindeutig bei dem optischen Erscheinungsbild.

Sehr oft wird gerade im Designbereich diese glasperlgestrahlte Oberfläche als „das Edelstahlmerkmal“ schlechthin angesehen.



Lindab-Safe®-Edelstahl im Detail

Material

Lindab setzt vorrangig den Werkstoff 1.4301 (V2A, X 5 CrNi 18 10) ein.

Nicht bevorratet, aber prinzipiell möglich ist die Anfertigung der Formstücke und Rohre in V4A. Hier werden die vergleichbaren Qualitäten 1.4404 (X 2 CrNiMo 17 13 2) und 1.4571 (X 6 CrNiMoTi 17 12 2) eingesetzt. .

Maße und Verbindungsarten

Wickelfalzrohre (Lindab-SRV2A-Rohre) nach DIN EN 12237, mit Maßen nach DIN EN 1506.

Formteile nach DIN EN 1506, mit Safe-Lippendichtung oder auf Wunsch auch mit

- Steckstutzen (Vent)
- Verbindungssystemen wie METU, Bördel- und Flanschverbindungen.
(Flansche und andere Anbauteile nicht in glänzender Ausführung!)

Der Durchmesserbereich erstreckt sich standardmäßig von NW 80 bis NW 1000 innerhalb der DIN EN-Vorgaben. Standardrohrlängen sind 3m und 6m.

Abweichende Abmessungen sind auf Anfrage möglich.

Lindab-Safe®-Edelstahl – sicher nach Norm!

Druckbereich

Nach DIN EN 12237 für Rohre und Formteile -750 bis +2000 Pa, davon abweichend sind nach Prüfung und ggfs. mit Zusatzaßnahmen größere Drücke realisierbar.

Einsatzbereiche

- EPDM-Lippendichtung (Safe-Standard) +100°C, kurzzeitig bis +120°C
- Silikon-Lippendichtung (Safe-blau) +150°C, kurzzeitig bis +200°C
- mit Standarddichtmasse bis +100°C
- mit Dichtmasse geeignet für Küchenabluft bis +100°C, kurzzeitig bis +180°C
- mit Dichtmasse für Anwendungen bis 400°C
- chem. Beständigkeiten der Safe-Lippendichtungen im Lindab-Handbuch

Alle von uns eingesetzten Dichtstoffe sind silikonfrei.

Lindab-Safe®-Edelstahl – sicher eine Lösung für viele Anwendungsbereiche

Weitere Edelstahlprodukte aus dem Lindab-Safe-Programm



Drossel- und Absperrklappen



Dachhauben



Vorteile, die Sie mit Sicherheit überzeugen ...

Lindab-Safe® in Edelstahl

- optisch ansprechende Oberflächen
 - glänzend (Standardausführung) oder
 - matt (glasperlgestrahlt = Sonderausführung)
- gefalztes Produktprogramm nach DIN EN 1506 und DIN EN 12237
- höchste Dichtheitsklasse D nach DIN EN 13779/DIN EN 12237
- werksseitig vormontierte Lindab-Safe-Dichtungen mit Doppellippe sorgen für doppelte Sicherheit
- Schnelle und kostengünstige Montage durch Stecksystem
- andere Verbindungssysteme auf Wunsch
- Dichtungen und Dichtmassen anpassbar an Anforderungen in Bezug auf Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- umfangreiches Produktprogramm

... und eine Qualität die besticht!

