



# Specifikationer for pulverlakering

Pulverlakering af rør, fittings, hætter, taggennemføringer, YGC- og VRDK-riste udføres på følgende måde:

## **Forbehandling:**

Let slibning af emnerne. Derefter affedtning.  
Forvarmning i ovn i en halv time.  
Aftørring samt afblæsning af støvpartikler.

## **Lakering:**

Påføring af zinkpulver, ca. 80 my. Derefter hærkning i ovn.

Påføring af polyester GSB godkendt facadepulver i RAL farve, ca. 80 my. Derefter hærkning i ovn.

## **Pulvertype:**

Polyester GSB godkendt facadepulver (udendørskvalitet)

## **Temperaturbestandighed:**

Pulverlakerede emner må **ikke** udsættes for temperaturer over 130 °C, da det vil ødelægge lakken. Dette skal man være opmærksom på ved montage af tagpap med gasbrænder.

## **Lakeringsomfang:**

Som standard lakeres produkterne, så udvendige, synlige overflader er dækkede.  
Hætter type VHL og LHR lakeres såvel udvendig som indvendig.  
Ved indvendig lakering af andre produkter skal dette aftales særskilt.

## **Standardfarver:**

Sort	RAL 9005
Hvid	RAL 9003 & 9010
Grå	RAL 7024
Rød	RAL 8004