



Lindab **Pro Brandautomatik**

Brugermanual

Protect

Version 01 – September 2020



Indhold

1. Komponenter	3
-----------------------------	---

2. Komponentbeskrivelse

2.1 Komponentoversigt.....	4
----------------------------	---

3. Systemopbygning	6
---------------------------------	---

4. Tilslutningsdiagram	7
-------------------------------------	---

5. Konfiguration	15
-------------------------------	----

5.1 Brugerlogin.....	15
----------------------	----















5.2 FDS-S Adressering.....	16
----------------------------	----

6. Menuoversigt	17
------------------------------	----

1. Komponenter





Lindab Protect komponent oversigt:

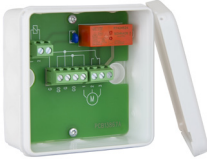


(Klik på produkt billede for at se tilslutningsdiagram)

 <p>PRO-M</p>	 <p>FDS-S</p>	 <p>PRO-P</p>	 <p>FDS-DD</p>
Master enhed side 8	Spjæld Slavemodul side 9 og 13	Strømforsyning side 14	Kanalrøgdetekt side 12
 <p>PRO-FP</p>	 <p>FDS-R</p>	 <p>PRO-SR</p>	 <p>MTID120HR</p>
Fejlpanel side 11	Signalforstærker side x	Slave Relæ side14	Brand Thermostat side 12
 <p>TG-KH3PT10000</p>	 <p>PRO-PDT</p>	 <p>WH25/45U</p>	 <p>FNC1U</p>
Temperaturføler side 12	Pressostat side 13	Brand/Røgspjæld side 10 og 13	Brand/Røgspjæld side 10 og 13
 <p>WK25/45</p>	 <p>WXHU</p>		
Brand/Røgspjæld side 10 og 13	Røgkontrol Spjæld side 14		

2. Komponentbeskrivelse

Protect - Komponentoversigt



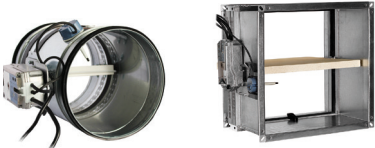
<p>PRO-M Master enhed</p> 	<p>FDS-S Slaveenhed</p> 	<p>PRO-P Strømforsyning til FDS-S</p> 	<p>FDS-R Signal forstærker</p> 
<p>PRO-M Masterenhed accepterer op til 3 brandspjæld og 2 røgdetektorer, der kan forbindes lokalt uden brug af andre komponenter. PRO -M kan håndtere op til 60 FDS-S slaveenheder (op til 60 lokale slave og spjæld total).</p>	<p>FDS-S Slaveenhed anvendes hvor der er mere ind 3 brandspjæld på et system. Slaveenheden kan styre et brandspjæld og en røgdetektor.</p>	<p>PRO-P Strømforsyning kan forsyne op til 10 slaveenheder / brandspjæld i et system.</p>	<p>FDS-R signal forstærker er nødvendig hvis mere end 30 slave/ spjæld er forbundet, for at sikre bus signal kvaliteten eller hvis kommunikationskablet er længere end 300 m.</p>

<p>PRO - SR</p> 	<p>MTID120HR</p> 	<p>TG-KH3PT1000</p> 
<p>Slave relæet PRO-SR anvendes sammen med FDS-S til styring af røgkontrolspjæld af typen WXHU-med 3 punkt spjældmotor.</p>	<p>Kanal termostaten er konstrueret til montering på kanalsystemet. Set punktet justeres ved hjælp af drejeknap under låget. Temp. 50 - 120 °C</p>	<p>PT1000 temperatur sensor til montering i kanalsystemet. Kanalsensoren er velegnet til alle miljøer.</p>

2. Komponentbeskrivelse

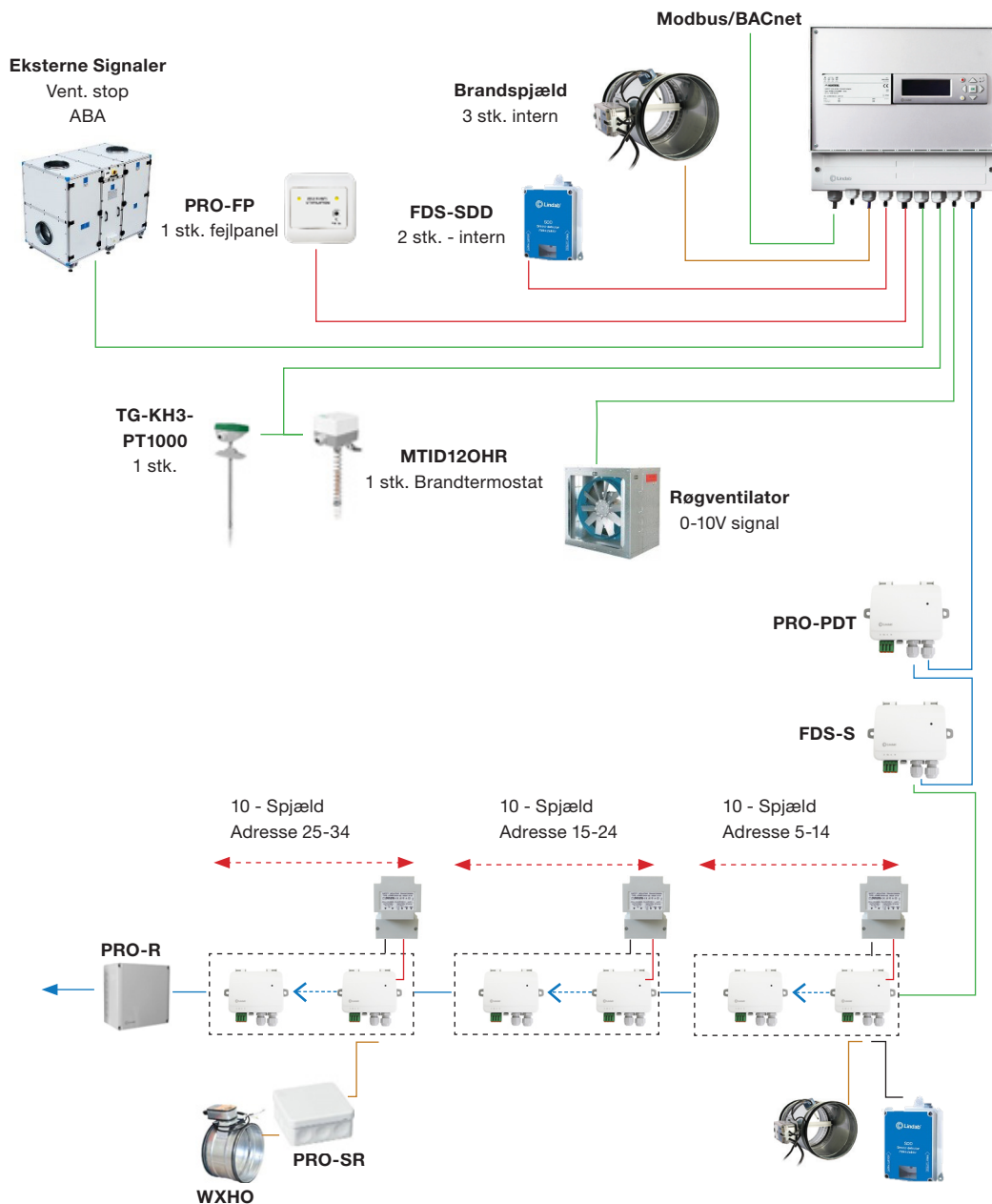
Protect - Komponentoversigt

<p>FDS - DD Røgdetektor</p> 	<p>PRO -FP</p> 
<p>Optisk røgdetektor til montering i kanalsystem.</p>	<p>Fejlpanel PRO-FP sammenkobles med PRO-M. Ved fejlsignal fra brandautomatikstyringen, vil fejlpanels indikere fejlen med lyd og lys.</p>

<p>WXHU</p> 	<p>FNC1U</p> 	<p>WH/WK</p> 
<p>Røg Kontrol Spjæld udstyret med 3 punkts 24V spjældmotor.</p>	<p>Cirkulære brandspjæld med 24V Spjældmotor.</p>	<p>Cirkulære og rektangulære brandspjæld udstyret med 24V spjældmotor</p>

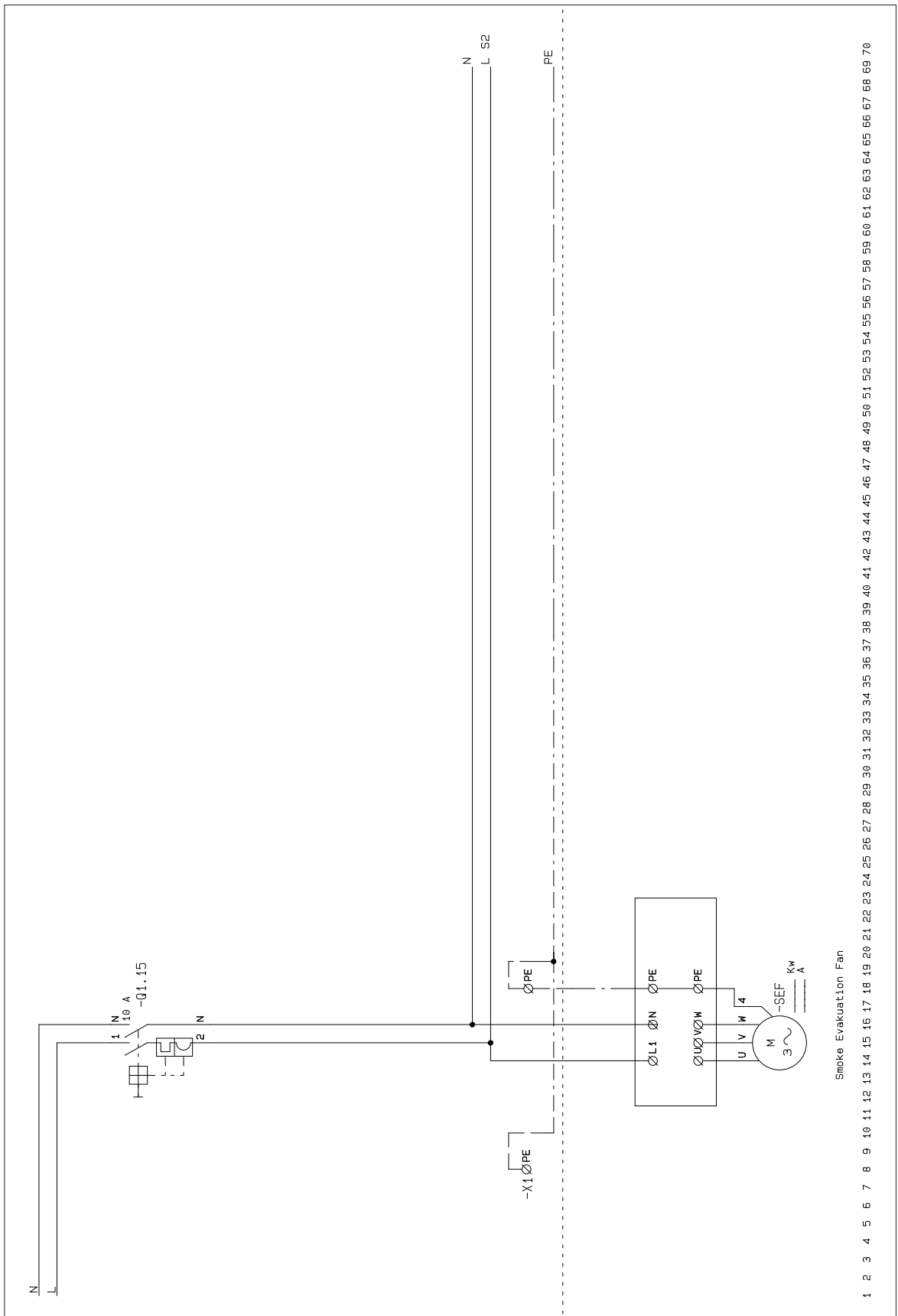
3. Systemopbygning

- 230 V AC
- 24V AC
- Kommunikation + 24 V
- Positions signal + 24V
- Kommunikation



Kommunikation RS485 (A og B), der anbefales at anvende RS485 standart kommunikationskabel, 2-leder, skærmet og par snoet.

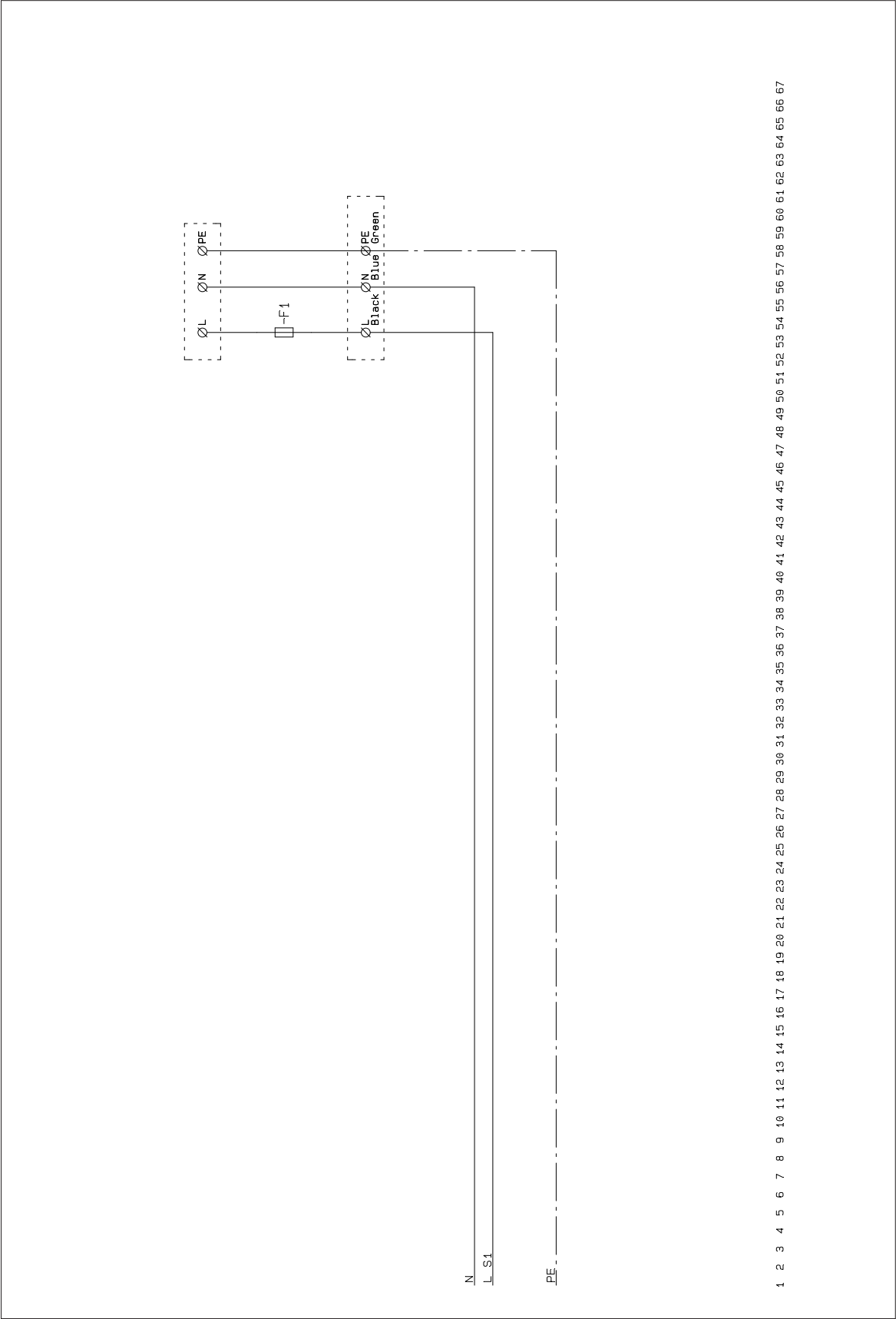
4. Tilslutningsdiagram



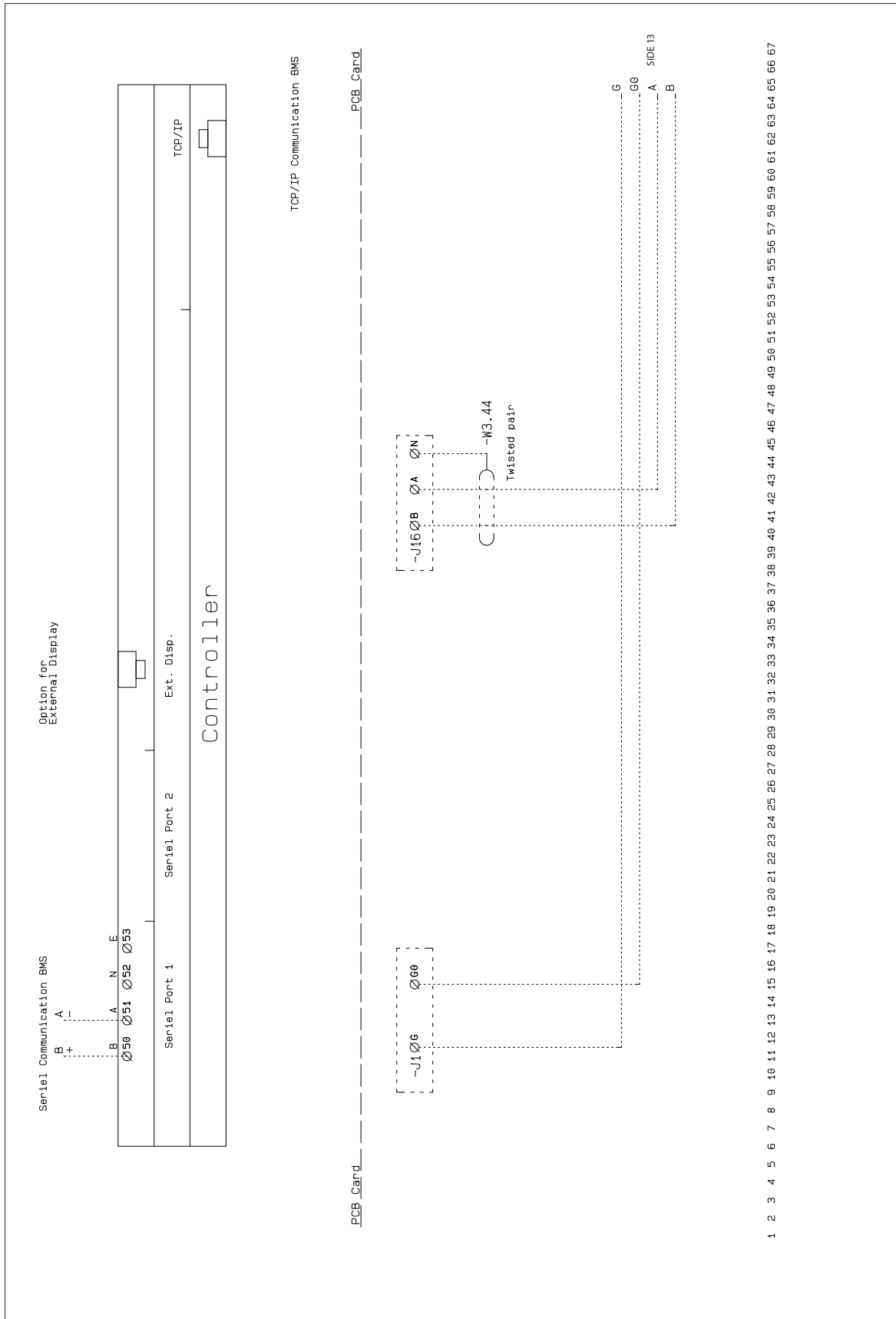
Smoke Evacuation Fan

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70

4. Tilslutningsdiagram

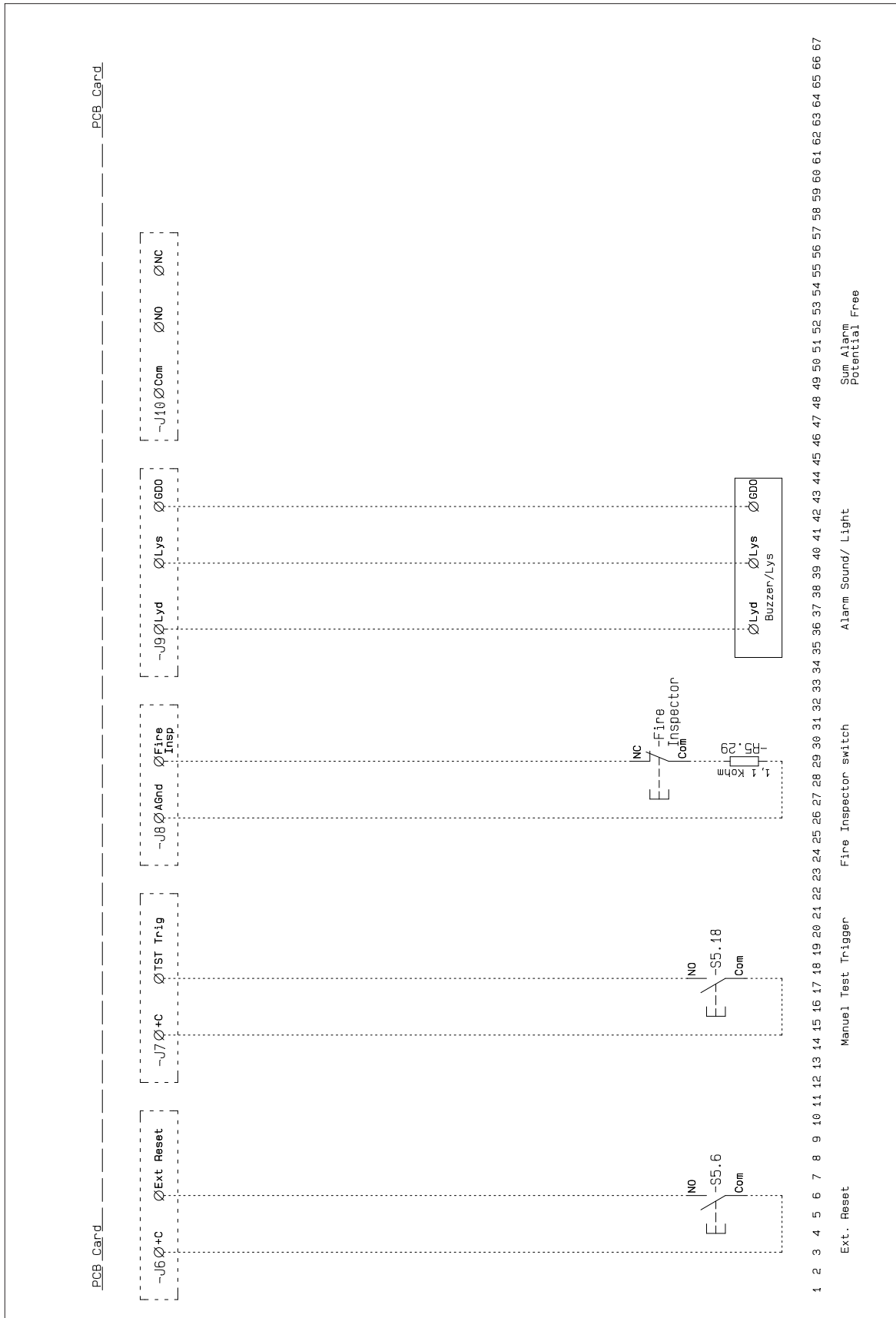


4. Tillslutningsdiagram

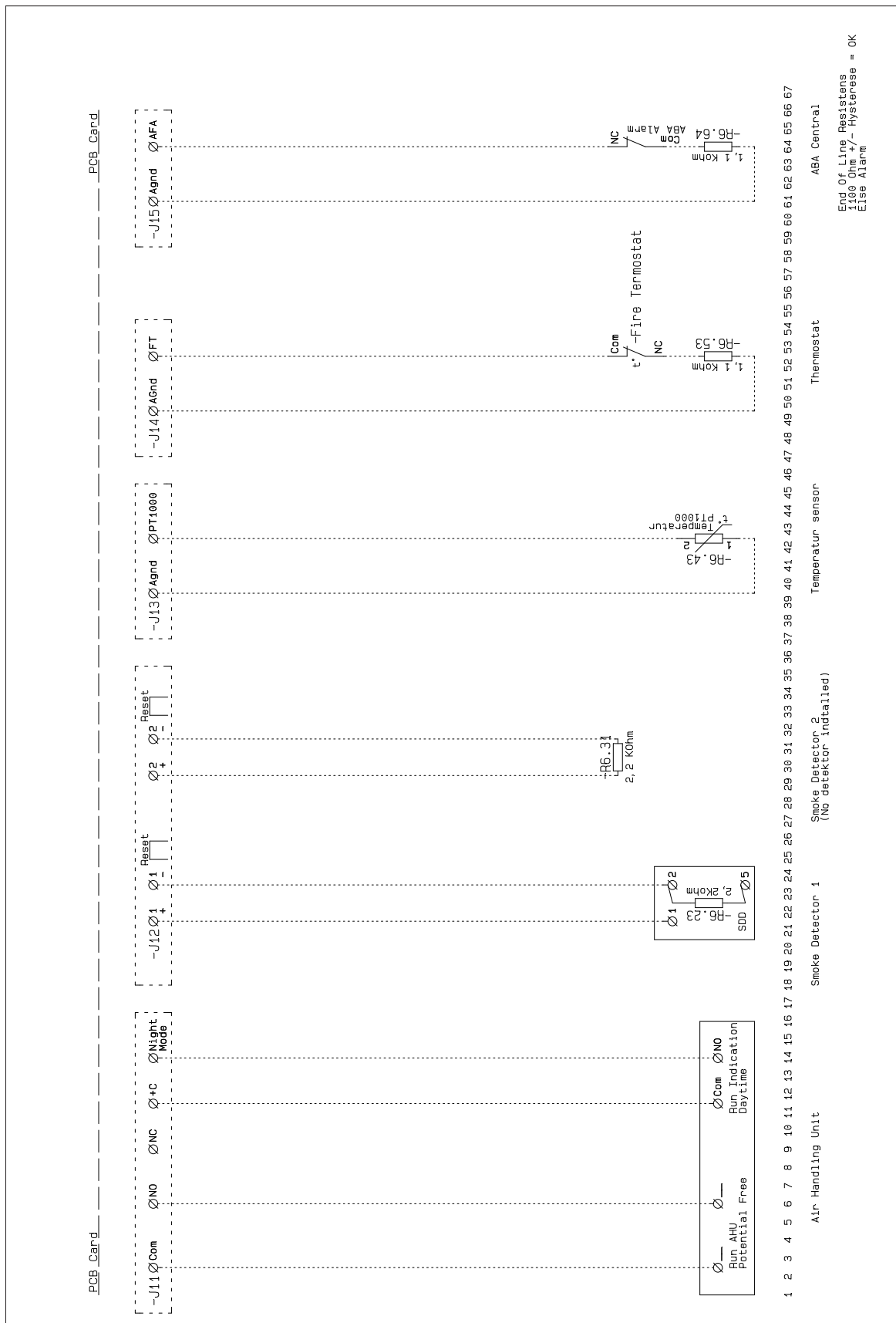


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67

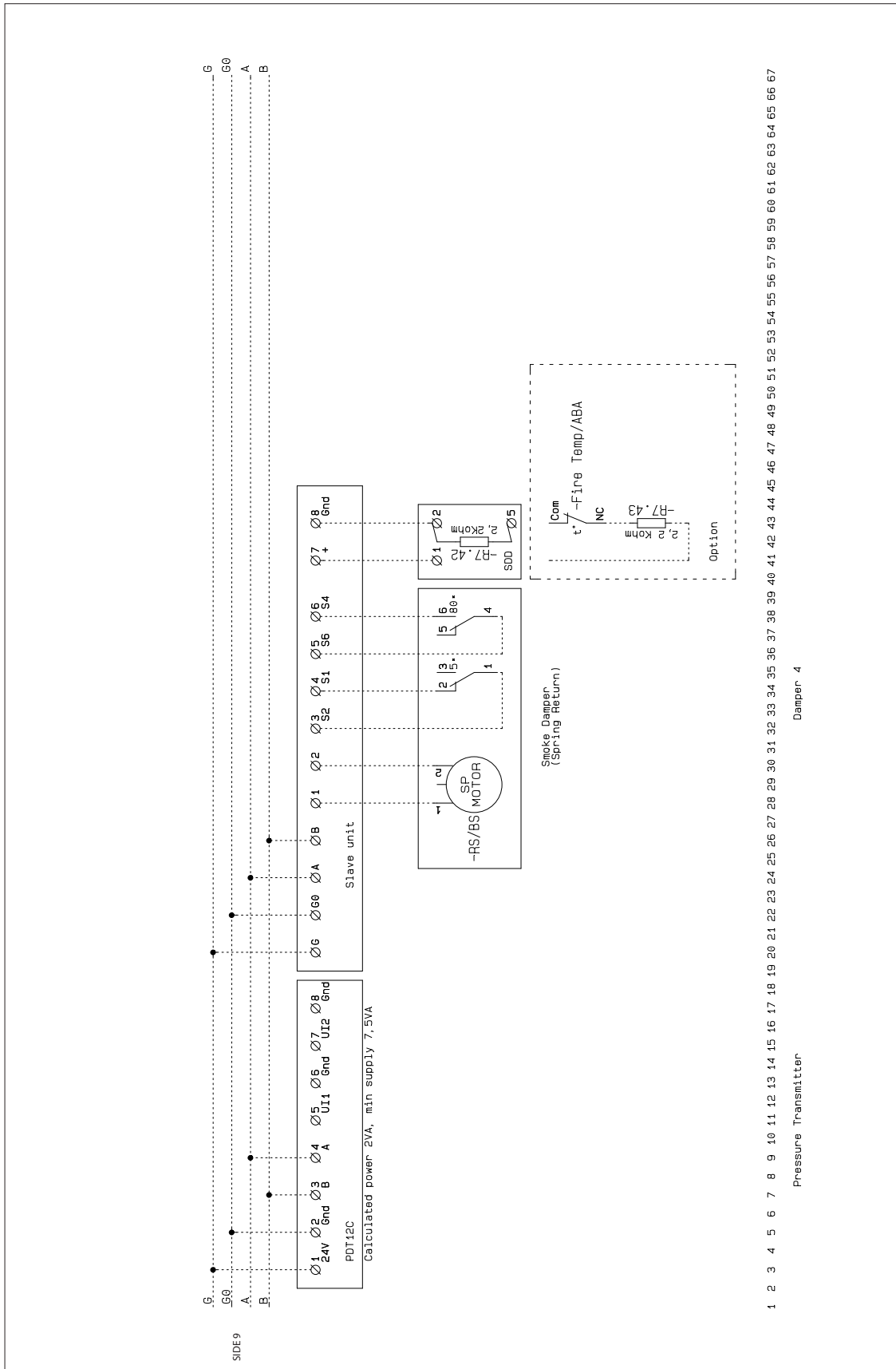
4. Tilslutningsdiagram



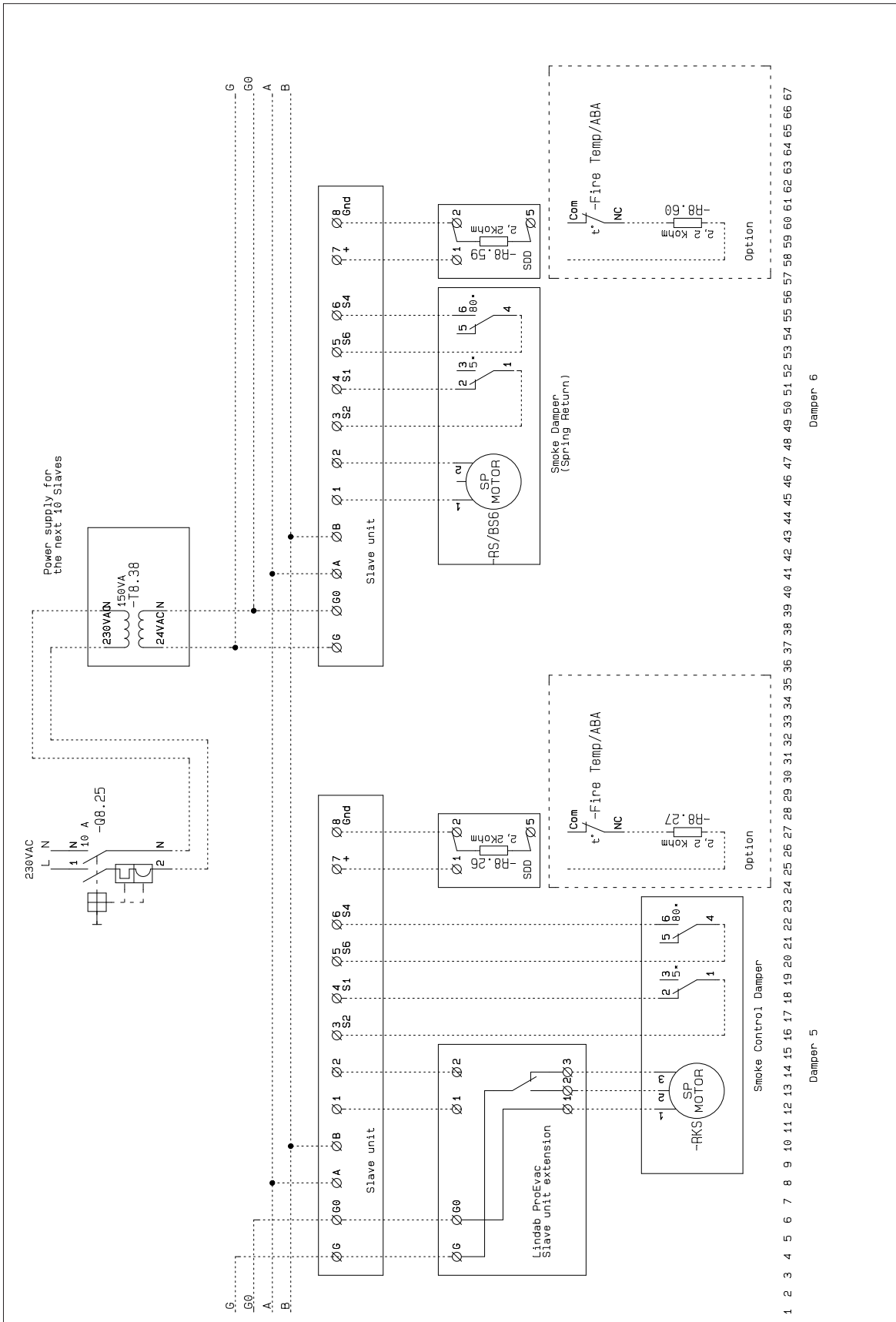
4. Tilslutningsdiagram



4. Tilslutningsdiagram



4. Tilslutningsdiagram



5. Konfiguration

Displayknapper og brugerlogin



Pro - M masterenhed er en forprogrammeret kontrolenhed med internt display. Displayet har baggrundslys og menuerne er lette at manøvre igennem med trykknapper på fronten sammen med 2 LED indikatorer for alarm og skrive.

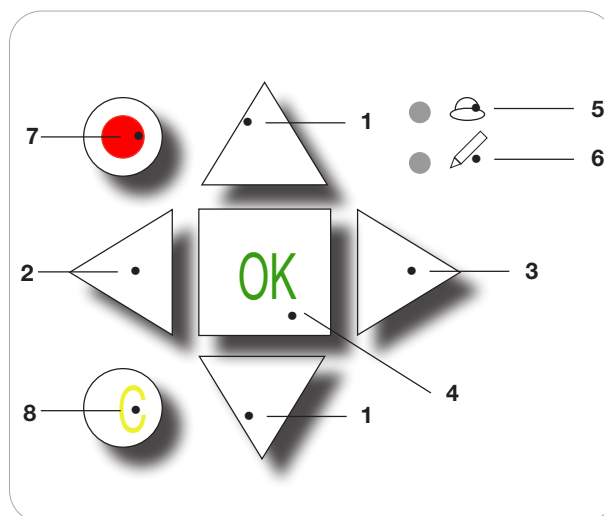
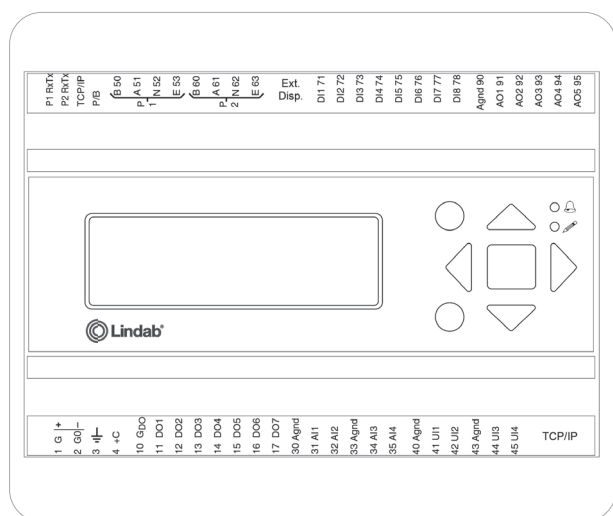


Fig. 2. Master enhed FDS-M.

5.1 Brugerlogin:

Administrator: 1111
Service: 2222
Operatør: 3333
Gæst: 4444

1. Op/Ned knapper: tillader at navigere igennem menuerne
2. "Tilbage" knappen: bringer til forrige side.
3. "Enter" knappen: enter menu side.
4. OK knappen: tillader skift af værdi.
5. Gul LED blinker når værdien kan skiftes på menu siden.
6. Rød LED blinker ved alarm.
7. Rød knap: fører til alarm godkendelse side.
8. C knap: exit/afslutter.

5. Konfiguration

5.2 FDS-S Adressering

Info

Spjæld forbundet til slaveenhederne FDS-S kan adresseres i manual tilstand eller i automatisk tilstand. Slavemoduler kan have adresserne fra 4 til 60. Adresserne 1 til 3 er spjældudgange som er placeret lokalt på PRO-M.

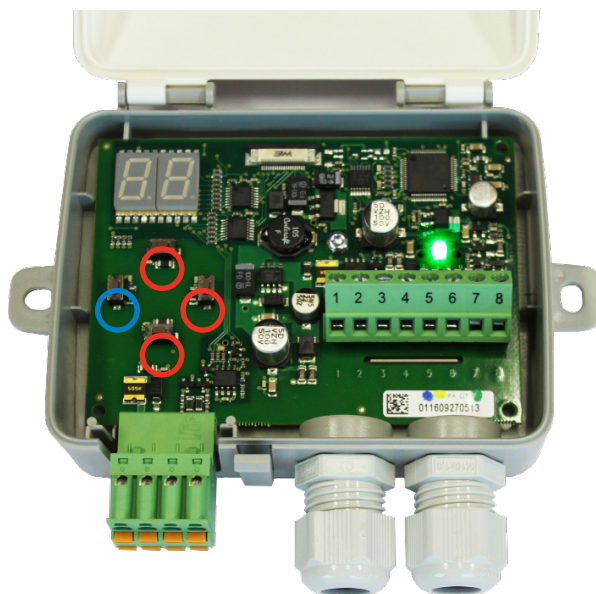
Manual Adressering:

Indvendig i hver slaveenhed, der er tilsluttet systemet skal du holde venstre knap nede i 3 sek. for at redigere slavemodulets fysiske adresse.

Anvend knapperne op/ned/højre til at indstille den fysiske adresse på slavemodulet.

Pro-M menu:

System Setup > Adressering Slave > Find adresseret Sl.



Automatisk adressering:

Sæt Pro-M i adresserings mode, Se afsnit 6. Menuoversigt.

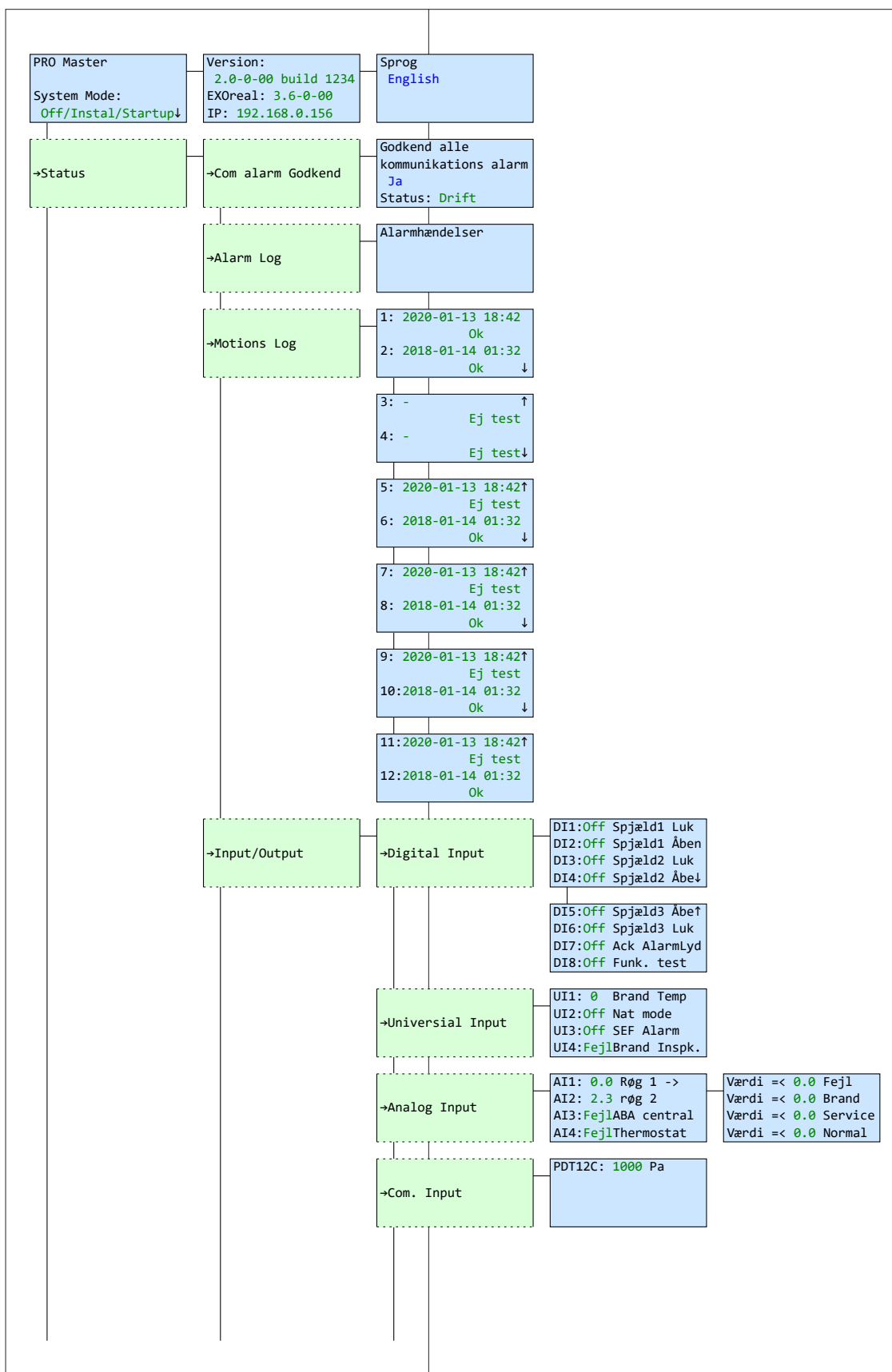
Indvendig i hver slaveenhed, der er tilsluttet systemet skal du trykke på højre knap. Slavemodulet vil få tildelt den første ledige fysiske adresse.

Pro-M menu:

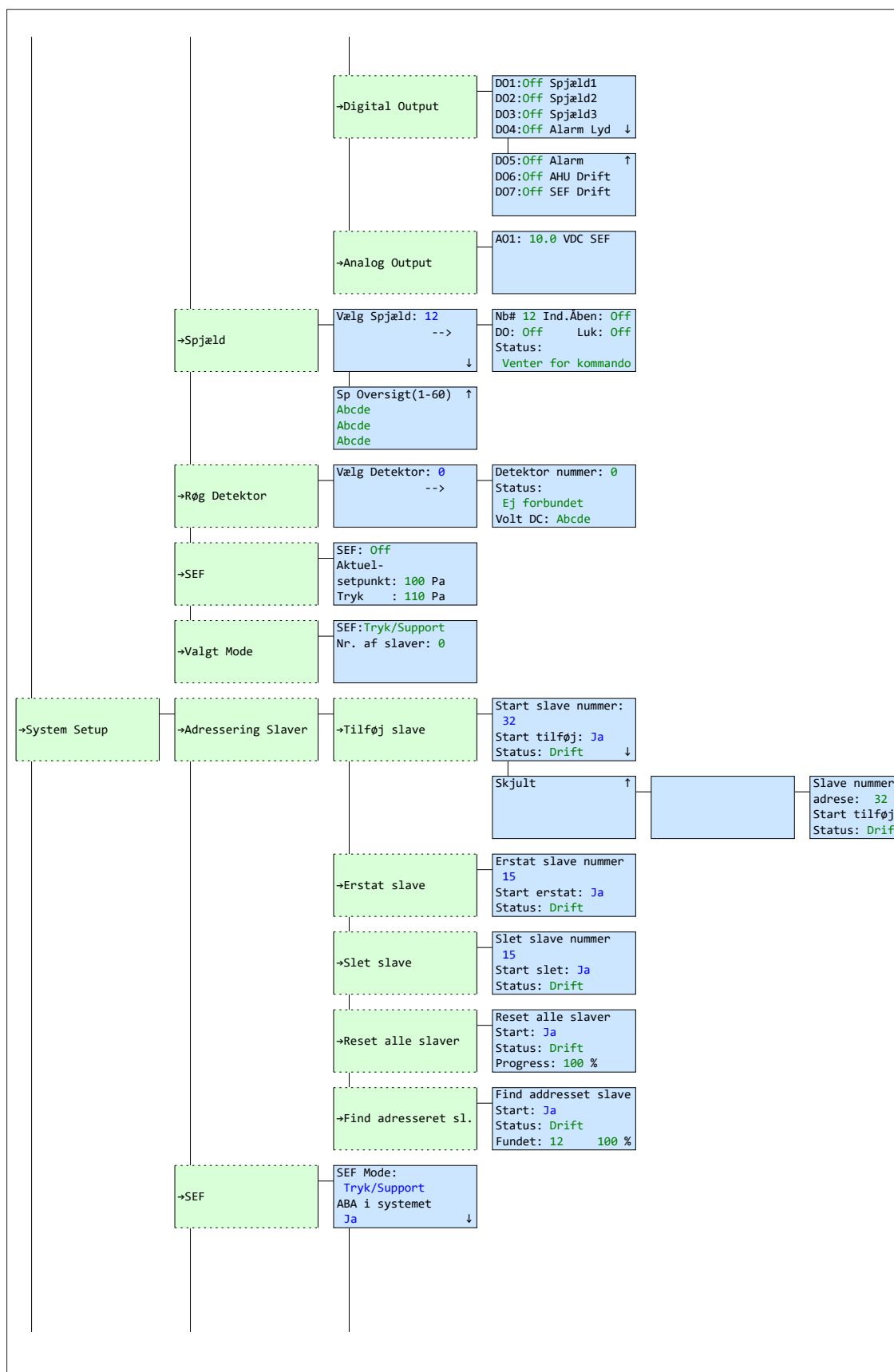
System Setup > Adressering Slave > Tilføj Slave



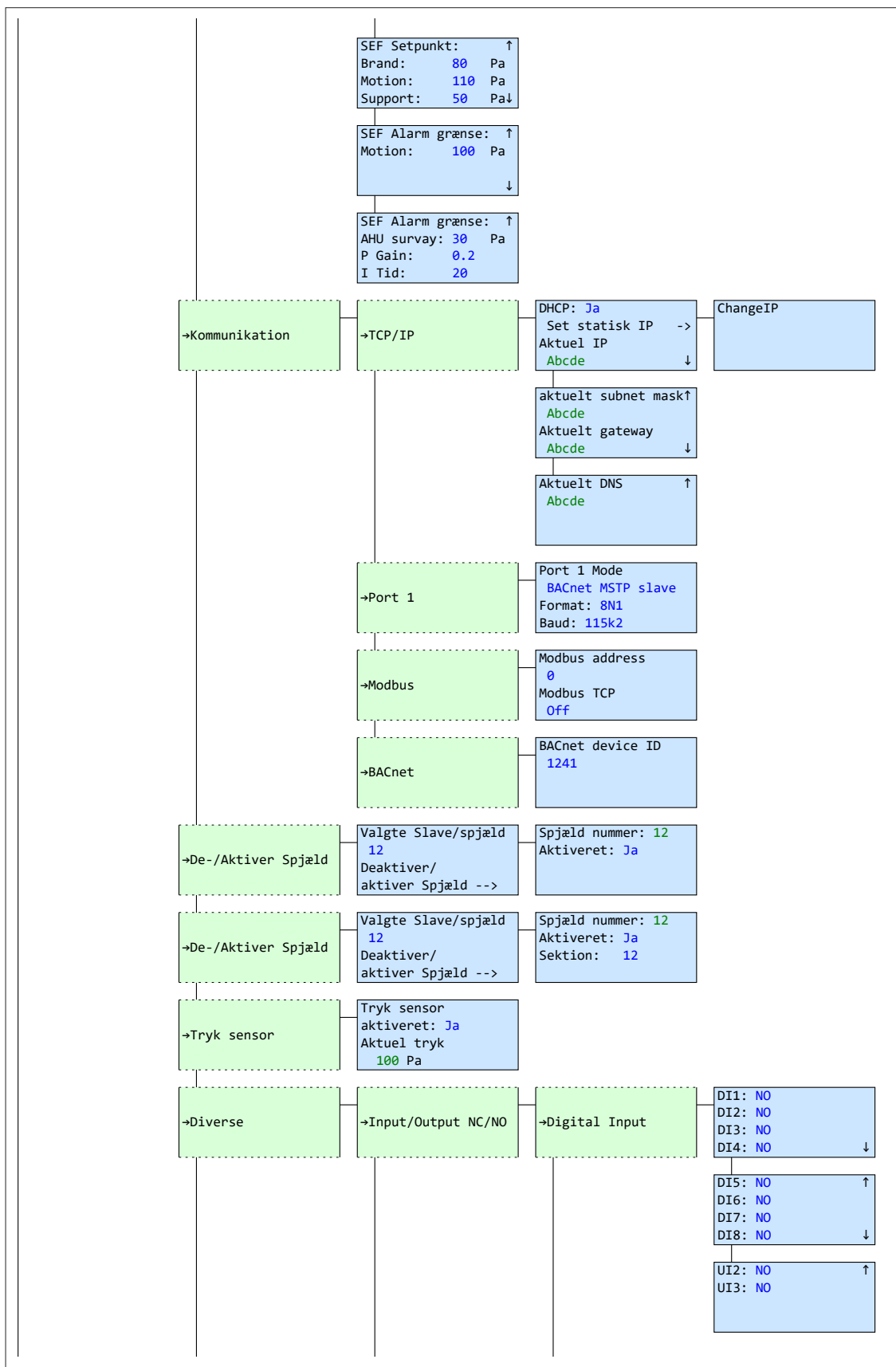
6. Menuoversigt



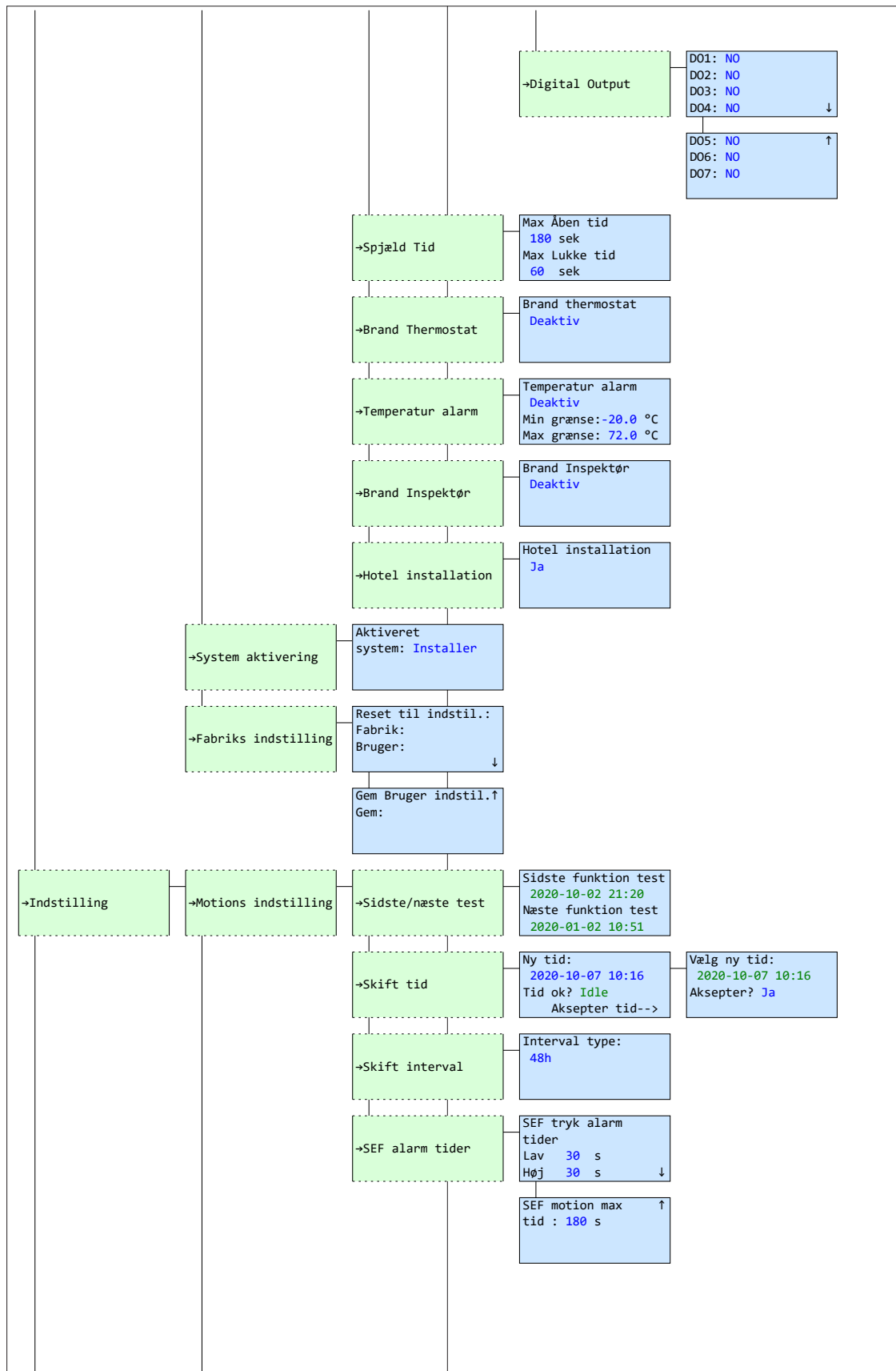
6. Menuoversigt



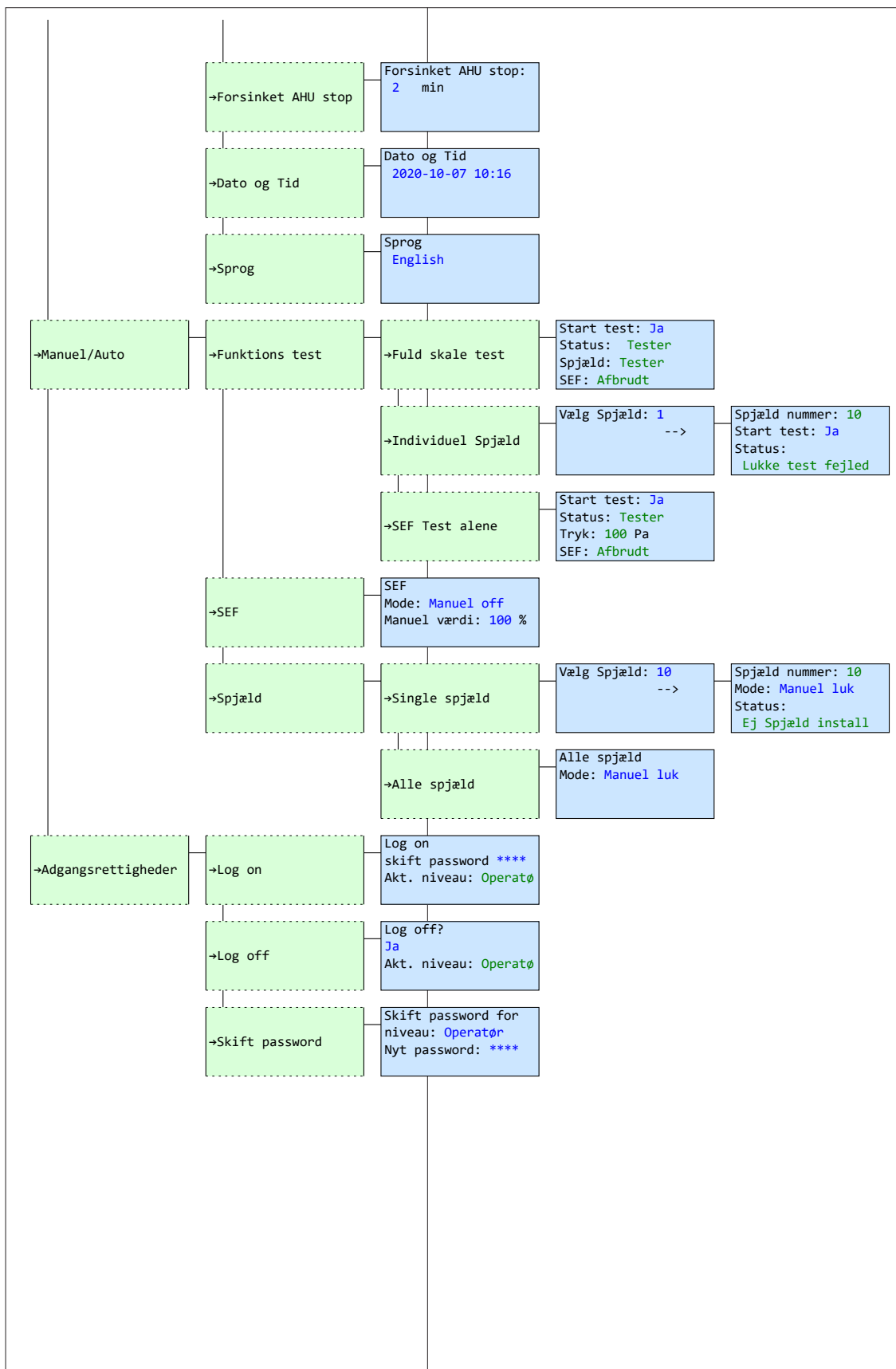
6. Menuoversigt



6. Menuoversigt



6. Menuoversigt





Good Thinking

Hos Lindab er Good Thinking en filosofi, der styrer os i alt vi gør. Vi arbejder hver dag på at skabe et sundt indeklima og forenkle opførelsen af bæredygtige bygninger. Vi stræber efter at designe brugervenlige, innovative produkter og løsninger og sikre en effektiv logistik og tilgængelighed. Vi forsøger hele tiden at optimere vores virksomhed så vi kan reducere vores aftryk på miljøet og klimaet. Det gør vi ved at udvikle nye metoder til produktion af vores produkter og løsninger med brug af et minimum af energi og naturlige ressourcer og derved mindske de negative konsekvenser for miljøet. Vi anvender stål i vores produktion og stål er et af få materialer, der kan genanvendes et uendeligt antal gange, uden at dets egenskaber går tabt. Det medfører et lavere CO₂-udslip i naturen og et mindre energispild.

Vi forenkler byggeriet